

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум  
им. П.И. Сюзева»

СОГЛАСОВАНО

Начальник участка  
сварки и сборки

ООО «Металлстройинжиниринг»

С. Ю. Гарбузов

2024 г.



УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора ГБПОУ

«ДГТТ им. П.И. Сюзева»

Е. А. Шевырина

2024 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  
**ПМ 03. «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки)**  
**плавлением»**

*15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))*

*Квалификация: сварщик  
Форма обучения: Очная*

Добрянка, 2024

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ</b>	4
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ</b>	5
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ</b>	6
<b>4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ</b>	7
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ</b>	9
<b>6. ПРИЛОЖЕНИЕ (Дневник учебной практики)</b>	12

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Место учебной и производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (далее -ОПОП).

Программа учебной практики является частью ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД).

### Цели и задачи учебной практики.

Целью учебной является, формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе учебной практики должен:

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

**Вид профессиональной деятельности:** Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

**иметь практический опыт:**

- Выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва

- Проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей

- Проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей

- Проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей

- Подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки) различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей

- Настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей

- Проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов

- Проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично

механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов

- Проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов

- Подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки) различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов

- Настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов

- Проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной наплавки плавлением

- Проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной наплавки плавлением

- Проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной наплавки плавлением

- Подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной наплавки

- Настройки оборудования для частично механизированной наплавки плавлением для выполнения сварки

**уметь:**

- Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

- Проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей

- Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей

- Проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов

- Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов

- Проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной наплавки плавлением

- Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной наплавки плавлением

**знать:**

- Основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением

- Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей
- Методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей
- Технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
- Назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
- Сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
- Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов
- Технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
- Назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
- Наплавочные материалы для частично механизированной наплавки плавлением
- Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной наплавки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов
- Технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
- Назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения

**1.3. Количество недель (часов) на освоение программы по учебной практике:**

Всего 1 неделя, 36 часов

**2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ**

Результатом практики является освоение общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата практики
ОК 1	Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для

	выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональных компетенций (ПК):

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
<b>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.</b>	ПК 3.1.	Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	ПК 3.2.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.
	ПК 3.3.	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

### 3. ТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК 3.1. – ПК 3.3.	ПМ 03	36	2 курс, 4 семестр

#### 3.2. Содержание учебной практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Количество часов (недель)
<b>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.</b>	Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.	1. Инструктаж по охране труда. 2. Подготовка рабочего места согласно инструкции. 3. Комплектация сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	2
	Настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Подготовка рабочего места и настройка оборудования для выполнения работ по частично механизированной сварке (наплавке) плавления	4
	Выбор наиболее подходящего диаметра сварочной проволоки и расхода защитного газа	Подготовка рабочего места и выбор наиболее подходящего диаметра сварочной проволоки и расхода защитного газа	6
	Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей с применением приспособлений и на прихватках.	Подготовка под сварку деталей из углеродистых и конструкционных сталей	6
	Выполнение частичной механизированной сварки плавлением	- проволокой сплошного сечения в среде активных газов и угловых швов стальных пластин из углеродистых сталей - порошковой проволоки в среде активных газов стыковых и угловых швов стальных пластин из углеродистых сталей	8
	Выполнение частично	- стыковых и угловых швов пластин	8

	механизированной сварки проволокой сплошного сечения в среде активных газов	толщиной 2-20 мм из углеродистой стали в различных пространственных положениях - кольцевых швов труб диаметром 25-250 мм, с толщиной стенок 1,6-6 мм из углеродистой стали в различных пространственных положениях - смесях стыковых, угловых швов резервуара высокого давления из пластин толщиной 6,8 и 10 м и труб с толщиной стенок от 3 до 10 мм из углеродистой стали	
<b>Комплексный дифференцированный зачет по УП и ПП</b>			2
		<b>Всего</b>	36

#### **4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ**

##### **4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:**

- ПОРЯДОК организации и проведения практики обучающихся ГБПОУ «Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П. И. Сюзева», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования
- договор с организацией о проведении практики (при наличии)
- программа учебной практики
- приказ о направлении обучающихся на практику
- график учебного процесса

##### **4.2 Требования к учебно - методическому обеспечению практики**

Практика проводится в соответствии с рабочим учебным планом и графиком учебного процесса.

Направление обучающихся на практику осуществляется на основании приказа по техникуму.

Продолжительность учебной практики - 1 неделя.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении учебной практики составляет 36 часов в неделю независимо от возраста.

##### **4.3 Требования к материально- техническому обеспечению:**

Учебная практика проводится в сварочной мастерской в ГБПОУ «ДГТТ им. П.И. Сюзева»

##### Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинетов:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий.

##### Технические средства обучения:

Оборудование мастерской и рабочих мест:

- рабочие места по количеству обучающихся;



-наборы инструментов и приспособлений;

#### **4.4 Перечень учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы:**

##### **Основные источники:**

1. Дефекты и способы испытания сварных швов: учебник / А. А. Черепяхин, Р. А. Латыпов, Г. Р. Латыпова [и др.]; под ред. А. А. Черепяхина, Р. А. Латыпова. — Москва: КноРус, 2023. — 158 с. — ISBN 978-5-406-10638-9. — URL: <https://book.ru/book/946788>. — Текст: электронный.

2. Овчинников, В. В., Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе: учебник / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2023. — 195 с. — ISBN 978-5-406-10652-5. — URL: <https://book.ru/book/945920>. — Текст: электронный.

3. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе: учебник / Р. А. Латыпов, А. А. Черепяхин, Г. Р. Латыпова [и др.]; под ред. Р. А. Латыпова. — Москва: КноРус, 2024. — 197 с. — ISBN 978-5-406-12533-5. — URL: <https://book.ru/book/951669>. — Текст: электронный.

4. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами: учебник / А. А. Черепяхин, Л. П. Андреева, Г. Р. Латыпова [и др.]; под ред. Р. А. Латыпова. — Москва: КноРус, 2023. — 197 с. — ISBN 978-5-406-10404-0. — URL: <https://book.ru/book/944974>. — Текст: электронный.

5. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе: учебник / Р. А. Латыпов, А. А. Черепяхин, Г. Р. Латыпова [и др.]; под ред. Р. А. Латыпова. — Москва: КноРус, 2023. — 222 с. — ISBN 978-5-406-10250-3. — URL: <https://book.ru/book/944924>. — Текст: электронный.

6. Ткачева, Г. В., Сварщик ручной дуговой сварки. Основы профессиональной деятельности: учебно-практическое пособие / Г. В. Ткачева, А. И. Горчаков, С. В. Коровин. — Москва: КноРус, 2023. — 128 с. — ISBN 978-5-406-11244-1. — URL: <https://book.ru/book/948608>. — Текст: электронный.

##### **Дополнительные источники:**

1. Овчинников, В. В., Подготовительные и сборочные операции перед сваркой: учебник / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2024. — 170 с. — ISBN 978-5-406-12889-3. — URL: <https://book.ru/book/952910>. — Текст: электронный.

2. Овчинников, В. В., Газовая сварка (наплавка): учебник / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2024. — 204 с. — ISBN 978-5-406-12492-5. — URL: <https://book.ru/book/951597>. — Текст: электронный.

3. Подготовительные сварочные работы: учебник / А. А. Черепяхин, Р. А. Латыпов, Л. П. Андреева [и др.]; под ред. А. А. Черепяхина, Р. А. Латыпова. — Москва: КноРус, 2023. — 180 с. — ISBN 978-5-406-11574-9. — URL: <https://book.ru/book/949273>. — Текст: электронный.

## **Интернет- ресурсы:**

1. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - [hitt/referats-tv.stars.ru/link/](http://hitt/referats-tv.stars.ru/link/).
2. Научная электронная библиотека [elibrary.ru](http://elibrary.ru).
3. Электронная библиотека система «Книгафонд».
4. Тех. Лит. ru – библиотека [технической литературы](#).
5. Тех. док. ru – электронный ресурс по вопросам охраны труда и промышленной безопасности.
6. Библиотекарь. ru – электронная библиотека.
7. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - [hitt/referats-tv.stars.ru/link/](http://hitt/referats-tv.stars.ru/link/)

## **Журналы:**

1. ж/л Сварщик в России;
2. ж/л Сварочное производство;
3. ж/л Сварка и диагностика ([www.svarka.naks.ru](http://www.svarka.naks.ru)).

### **4.5. Требования к руководителю практики: от образовательного учреждения и организации.**

Руководителями практики от техникума являются преподаватели Педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели, мастера производственного обучения междисциплинарных курсов. Руководитель практики от учебного заведения обеспечивает студентов программами (планами), в которых указывается: вид практики, её разделы, темы, сроки проведения и основное содержание практики с учетом специализации; при необходимости осуществляет консультации в период практики. Общий контроль за ходом практики осуществляет преподаватель ответственный за организацию производственного обучения, а также преподаватель специальных дисциплин.

## **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляются руководителем в форме комплексного дифференцированного зачета по УП.03 Учебная практика и ПП.03 Производственная практика.

Комплект оценочных средств по практике, разработан в соответствии с ФГОС по программе среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

По результатам учебной практики предоставляются следующие документы (Приложение 1):

- дневник практики (аттестационный лист; характеристика; индивидуальное задание на практику)

Зачет по учебной практике выставляется на основании выполненной учебно-практической работы, качества ее оформления и защиты, и ответов на вопросы руководителя практики, а также на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике).

Так же учитываются полнота и качество выполнения программы практики, личные наблюдения за работой студента на практике (проявленный интерес студента к профессии, ответственность и творческое отношение к прохождению практики, активность, самостоятельность, инициативность и исполнительность).

По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно).

Оценка выставляется в зачетную ведомость и должна учитываться при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики без уважительной причины или получившие отрицательную («неудовлетворительно») оценку, могут быть направлены на практику повторно.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК 3.1 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- знание оборудования поста для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением во всех пространственных положениях сварного шва.</li> <li>- обоснованный выбор оборудования, сварочных материалов для механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</li> <li>- соблюдение технологической последовательности выполнения механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</li> <li>- соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных работ</li> </ul>	<p>Экспертная оценка выполнения лабораторной работы, при выполнении работ на учебной практике</p>
<p>ПК 3.2 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- знание оборудования поста для подогрева металла различных деталей.</li> <li>- обоснованный выбор оборудования, сварочных материалов для подогрева металла различных деталей.</li> <li>- соблюдение технологической последовательности выполнения подогрева металла различных деталей.</li> <li>- соблюдение правил ТБ при выполнении подогрева металла различных деталей.</li> </ul>	

<p>ПК 3.3 Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- знание оборудования поста для различных видов сварки;</li> <li>- правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность выбора оборудования и инструментов;</li> <li>- соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность проверки оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления настройки оборудования;</li> <li>- выбор оборудования поста для различных способов сварки;</li> <li>обоснованность выбора</li> </ul>
---	---

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
<p>ОК 01. Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• демонстрация интереса к будущей профессии</li> </ul>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики</p>
<p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области производства сварных конструкций;</li> <li>• оценка эффективности и качества выполнения;</li> </ul>	
<p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля;</li> <li>• самоанализ и коррекция результатов собственной работы</li> </ul>	
<p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• эффективный поиск необходимой информации;</li> <li>• использование различных источников, включая электронные</li> </ul>	

	ресурсы
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• анализ инноваций в области разработки новых приемов и способов кулинарной обработки сырья, оборудования;</li> <li>• демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</li> </ul>
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения;</li> <li>• самоанализ и коррекция результатов собственной работы</li> </ul>
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Соблюдение норм поведения во время учебных занятий и прохождения учебной и производственной практик

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум  
им. П. И. Сюзева»

**ДНЕВНИК**  
по учебной практике

**ПМ.03 «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки)  
плавлением»**

**профессии: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))»**

г. Добрянка, 202\_\_ г.

Обучающийся \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ Ф.И.О.  
\_\_\_\_\_ курса, группы \_\_\_\_\_

Форма обучения - \_очная\_\_\_\_\_

Наименование профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))

Вид практики \_\_\_\_\_ учебная \_\_\_\_\_

Ф.И.О. преподавателей профессионального модуля

Алехина Оксана Васильевна \_\_\_\_\_

Наименование организации, юридический адрес\*:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Ф.И.О. руководителя учебной практики от организации\*:

\_\_\_\_\_

Дата прибытия на практику «    »        20    г.

Дата выбытия с места практики «    »        20    г.

Инструктаж по охране труда и правилам внутреннего трудового распорядка проведен

\_\_\_\_\_ (число, месяц, год)

Ознакомлен: \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

Подпись

Ф.И.О.

Провел:

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка)

## ПАМЯТКА ДЛЯ ПРАКТИКАНТА

Прохождение учебной практики обучающимся является обязательным наравне с прохождением теоретических дисциплин.

Цели и задачи практики изложены в программах практик.

1. Направляясь на практику, обучающийся должен иметь с собой следующие документы и материалы: направление или договор, паспорт, 2 фотокарточки для пропуска (по необходимости), дневник и аттестационный лист, выданный руководителем производственной практики, тематический план практики.

2. Обучающийся не имеет права опаздывать на практику или заканчивать практику раньше срока. По окончании практики дневник возвращают в техникум.

3. При прохождении практики практикант обязан:

- а) полностью выполнить программу практики;
- б) подчиняться действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях, правилам внутреннего трудового распорядка;
- в) в начале практики пройти производственный инструктаж, мед.комиссию, изучить правила эксплуатации оборудования, техники безопасности, охраны труда, пожарную безопасность, электробезопасность и другие условия работы на объекте практики и документально оформить;
- г) нести ответственность за выполненную работу и её результаты.

4. Обучающийся имеет право:

- а) принимать участие в научно-исследовательской и рационализаторской работе предприятия;
- б) принимать участие в культурно-массовой и спортивной работе предприятия.

5. Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

6. По возникшим в ходе практики вопросам обучающийся обращается к руководителю практики от техникума, руководителю практики от предприятия.

7. После прохождения обучающимся учебной практики заведующему структурного подразделения предоставляются следующие документы:

- аттестационный лист, заполненный и подписанный руководителем практики;
- характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики, подписанная руководителем практики от организации;
- дневник учебной практики;
- отчет по прохождению учебной практики (индивидуальное задание)

## ДЕЛОВЫЕ КАЧЕСТВА

Компетенция, профессионализм, обладает достаточным опытом работы и практическими знаниями, чтобы успешно справляться с порученными обязанностями, эрудиция, самообразование, разбирается в технических средствах, ее обслуживании и ремонта, ответственен, умеет составить и проверить необходимую документацию, работоспособен, добросовестен. Дисциплинированность. Самостоятельность. Стремится вовремя поддержать любое начинание. Организованность. Настойчивость. Решительность. Скромность. Моральная устойчивость. Контактность. Неконфликтность. Энтузиазм. Умение руководить, управлять. Объективность. Критичность, требовательность.

## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА

Ориентирован на работу с реальными проблемами в реальных ситуациях, располагает большим набором хорошо работающих методов, отличается комплексным подходом к рассмотрению ситуации, ищет и находит простые решения в сложных ситуациях, обладает знаниями, навыками, умениями и опытом в деле, которым занимается, хорошо знает других профессионалов в своей области и следит за их успехами, умеет работать в команде, легко адаптируется к месту работы, принимает ответственность не только за себя и свой труд, но и отчасти за работу всей организации, последовательно достигает всё более значимые цели, действует по плану.



Месяц \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Дата	ПК	Виды работ	Кол-во час	Оценка	Подпись рук.практики
1	2	3	4	5	6
	ПК 3.1.	Инструктаж по охране труда. Подготовка рабочего места согласно инструкции. Комплектация сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	2		
		Настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4		
		Выбор наиболее подходящего диаметра сварочной проволоки и расхода защитного газа	6		
		Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей с применением приспособлений и на прихватках.	4		
	ПК 3.2.	Выполнение частичной механизированной сварки плавлением: проволокой сплошного сечения в среде активных газов и угловых швов стальных пластин из углеродистых сталей - порошковой проволоки в среде активных газов стыковых и угловых швов стальных пластин из углеродистых сталей	8		
	ПК 3.3.	Выполнение частично механизированной сварки проволокой сплошного сечения в среде активных газов: стыковых и угловых швов пластин толщиной 2-20 мм из углеродистой стали в различных пространственных положениях - кольцевых швов труб диаметром 25-250 мм, с толщиной стенок 1,6-6 мм из углеродистой стали в различных пространственных положениях - смесях стыковых, угловых швов резервуара высокого давления из пластин толщиной 6,8 и 10 мм и труб с толщиной стенок от 3 до 10 мм из углеродистой стали	8		
		<b>Комплексный дифференцированный зачет по УП и ПП</b>	2		
		итога	36		

Руководитель практики

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата

М. П.

Руководитель практики от техникума

Зав.СП

\_\_\_\_\_ Е.А.Вахрушева

\_\_\_\_\_ (подпись)

Дата

М. П.

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**  
**по ПМ.03 «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением»**  
**профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной**  
**сварки(наплавки))**

1. Вид практики \_\_\_\_\_ учебная \_\_\_\_\_  
 2. Форма обучения \_\_\_\_\_ очная \_\_\_\_\_  
 3. ФИО обучающегося \_\_\_\_\_  
 4. Курс \_\_\_\_\_, группа \_\_\_\_\_  
 5. Место проведения практики \_\_\_\_\_

6. Сроки проведения практики с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_  
 Сроки проведения практики \_\_\_\_\_  
 Сроки проведения практики \_\_\_\_\_

7. Сведения об уровне освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций  
 7.1. Общие компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ОК.1 Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	Проявление заинтересованности к работе	
ОК.2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	Демонстрирование ответственности за выполненную работу	
ОК.3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	Грамотность решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	
ОК.4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	Использовать в своей работе различные источники информации Правильность и оперативность использования онлайн-информации	
ОК.5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива	
ОК.6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том	Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива	

числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.		
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Соблюдение норм поведения во время учебных занятий и прохождения учебной и производственной практик	

## 8.2.Профессиональные компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ПК 3.1 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- знание оборудования поста для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением во всех пространственных положениях сварного шва.</li> <li>- обоснованный выбор оборудования, сварочных материалов для механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</li> <li>- соблюдение технологической последовательности выполнения механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</li> <li>- соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных работ</li> </ul>	
ПК 3.2 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- знание оборудования поста для подогрева металла различных деталей.</li> <li>- обоснованный выбор оборудования, сварочных материалов для подогрева металла различных деталей.</li> <li>- соблюдение технологической последовательности выполнения подогрева металла различных деталей.</li> <li>- соблюдение правил ТБ при выполнении подогрева металла различных деталей.</li> </ul>	
ПК 3.3 Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- знание оборудования поста для различных видов сварки;</li> <li>- правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность выбора оборудования и инструментов;</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность проверки оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления настройки оборудования;</li> <li>- выбор оборудования поста для различных способов сварки;</li> <li>обоснованность выбора</li> </ul>	
--	---	--

0- показатель отсутствует;  
1- показатель выполнен не в полном объеме;  
2- показатель выполнен в полном объеме.

8. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и требованиями.

---



---



---



---



---

Руководитель практики

(должность)	(подпись)	(расшифровка подписи)
дата		
М. П.		

Руководитель практики от  
техникума  
Зав.СП  
Дата

\_\_\_\_\_ Е.А.Вахрушева  
(подпись)

М.П.

**ХАРАКТЕРИСТИКА**  
**обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения учебной**  
**практики**  
**по ПМ.03 «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением»**

На обучающегося \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)  
\_\_\_\_\_ курса, группы № \_\_\_\_\_

Профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

За время учебной практики обучающийся (раскрыть освоение общих компетенций)

---

---

---

---

---

Проявил \_\_\_\_\_ уровень теоретической подготовки.

К работе относился \_\_\_\_\_

Общая оценка по учебной практике \_\_\_\_\_

Руководитель практики

\_\_\_\_\_  
(должность)  
дата

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

М. П.

Руководитель практики от  
техникума  
Зав.СП

\_\_\_\_\_  
Е.А.Вахрушева

(подпись)

дата

М. П.

УТВЕРЖДАЮ

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

по ПМ.03 «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением»

Составил:

Обучающийся \_\_\_ курса, группа \_\_\_\_\_

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и  
частично механизированной  
сварки(наплавки)

подпись

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Проверил:

Вахрушева Елена Александровна

Алехина Оксана Васильевна

Оценка: « \_\_\_\_\_ »

(Личные подписи)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Добрянка, 20\_\_

## ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

1. Пройти инструктаж по охране труда и технике безопасности.
2. Теоретически проработать частично механизированную сварку (наплавку) плавлением угловых и стыковых соединений.
3. Составить операционно-технологическую карту выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением пластин Ст.3 150\*70 толщина 10мм, стыковое соединение, пространственное положение- нижнее.