

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум
им. П.И. Сюзева»

СОГЛАСОВАНО

Начальник участка
сварки и сборки

ООО «Металлстройинжиниринг»

С. Ю. Гарбузов

2024 г.



УТВЕРЖДАЮ

И.о.директора ГБПОУ

«ДГТТ им. П.И. Сюзева»

Е. А. Шевырина

2024 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ 02. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся
покрытым электродом**

*15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))*

Квалификация: сварщик

Форма обучения: Очная

Добрянка, 2024

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	12
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	14
6. ПРИЛОЖЕНИЕ (Дневник учебной практики)	17

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (далее -ОПОП).

Программа учебной практики является частью ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

Цели и задачи учебной практики.

Целью учебной является, формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе производственной практики должен:

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности: Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

иметь практический опыт:

- Выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;
- Подготовки и проверки сварочных материалов для сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;
- Проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Настройки оборудования ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;
- Выполнения дуговой резки;

уметь:

- Выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов;

- Выполнять сварку различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;
- Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой деталей из цветных металлов и сплавов;
- Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Владеть техникой дуговой резки металла;

знать:

- Технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва
- Технику и технологию ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва
- Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой наплавкой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах
- Основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой наплавкой, резкой плавящимся покрытым электродом
- Наплавочные материалы для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом
- Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой наплавке плавящимся покрытым электродом
- Основы дуговой резки

1.3. Количество недель (часов) на освоение программы по учебной практике:

Всего 3 недели, 108 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом практики является освоение общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата практики
ОК 1	Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и

	личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональных компетенций (ПК):

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	ПК 2.1.	Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
	ПК 2.2.	Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.
	ПК 2.3.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.
	ПК 2.4.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном

		пространственном положении сварного шва.
	ПК 2.5.	Выполнять дуговую резку металла

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК 2.1. – ПК 2.5.	ПМ 02	108	2 курс, 3 семестр

3.2. Содержание учебной практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Количество часов (недель)
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.	1. Инструктаж по технике безопасности 2. Организация рабочего места.	6
	Подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.	1. Умение проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	6
	Выполнение регулировки режимов работы оборудования.	1. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	6
	Сварка изделий из тонколистовой стали	1. Выполнение работ по сварке изделий из тонколистовой стали	6
	Многослойная сварка толстого металла с разделкой кромок	Организация рабочего места. Выполнение работ по многослойной сварке толстого металла с разделкой кромок	6
	Дуговая сварка труб различного диаметра поворотным швом	Организация рабочего места. Выполнение работ дуговой сваркой труб различного диаметра поворотным швом	6
	Дуговая сварка труб различного диаметра неповоротным швом	Организация рабочего места. Выполнение работ дуговой сваркой труб различного диаметра неповоротным швом	6
	Сварка узлов из листового металла	Организация рабочего места.	6

		Выполнение работ по сварке узлов из листового металла	
	Дуговая сварка спаренными электродами и пучком электродов	Организация рабочего места. Выполнение работ по дуговой сварке спаренными электродами и пучком электродов	6
	Подготовка металла под наплавку.	Организация рабочего места. Выполнение работ по подготовке металла под наплавку	6
	Наплавка изношенных плоских деталей различной толщины.	Организация рабочего места. Выполнение работ по наплавке изношенных плоских деталей различной толщины.	6
	Наплавка цилиндрических поверхностей.	Организация рабочего места. Выполнение работ по наплавке цилиндрических поверхностей.	6
	Многослойная наплавка на плоских поверхностях.	Организация рабочего места. Выполнение работ по многослойной наплавке на плоских поверхностях	6
	Многослойная наплавка на цилиндрические поверхности.	Организация рабочего места. Выполнение работ по многослойной наплавке на цилиндрические поверхности	6
	Подготовка оборудования к резке. Выбор режима резки.	Организация рабочего места. Выполнение работ по подготовке оборудования к резке. Выбор режима резки.	6
	Электродуговая резка листового металла различной толщины.	Организация рабочего места. Выполнение работ по электродуговой резке листового металла различной толщины	6
	Электродуговая резка профильного металла.	Организация рабочего места. Выполнение работ по электродуговой резке профильного металла	6
	Электродуговая резка труб различного диаметра.	Организация рабочего места. Выполнение работ по электродуговой резке труб различного диаметра.	4
	Дифференцированный зачет		2
	Всего		108

4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- ПОРЯДОК организации и проведения практики обучающихся ГБПОУ «Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П. И. Сюзева», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования

- договор с организацией о проведении практики (при наличии)
- программа учебной практики
- приказ о направлении обучающихся на практику
- график учебного процесса

4.2 Требования к учебно - методическому обеспечению практики

Практика проводится в соответствии с рабочим учебным планом и графиком учебного процесса.

Направление обучающихся на практику осуществляется на основании приказа по техникуму.

Продолжительность учебной практики - 3 недели.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении учебной практики составляет 36 часов в неделю независимо от возраста.

4.3 Требования к материально- техническому обеспечению:

Учебная практика проводится в сварочной мастерской в ГБПОУ «ДГТТ им. П.И. Сюзева»

Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинетов:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий.

Технические средства обучения:

Оборудование мастерской и рабочих мест:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- наборы инструментов и приспособлений;

4.4 Перечень учебных изданий, интернет- ресурсов, дополнительной литературы: Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Основные источники:

1. Овчинников, В. В., Ручная дуговая сварка (наплавка, резка): учебник / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2023. — 248 с. — ISBN 978-5-406-11851-1. — URL: <https://book.ru/book/949746>. — Текст: электронный.
2. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами: учебник / А. А. Черепяхин, Л. П. Андреева, Г. Р. Латыпова [и др.]; под ред. Р. А. Латыпова. — Москва: КноРус, 2023. — 197 с. — ISBN 978-5-406-10404-0. — URL: <https://book.ru/book/944974>. — Текст: электронный.

Дополнительные источники:

1. Овчинников, В. В., Справочник сварщика: справочное издание / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2024. — 271 с. — ISBN 978-5-406-12301-0. — URL: <https://book.ru/book/950678>. — Текст: электронный.

2. Ткачева, Г. В., Сварщик ручной дуговой сварки. Основы профессиональной деятельности: учебно-практическое пособие / Г. В. Ткачева, А. И. Горчаков, С. В. Коровин. — Москва: КноРус, 2023. — 128 с. — ISBN 978-5-406-11244-1. — URL: <https://book.ru/book/948608>. — Текст: электронный.

Интернет- ресурсы:

1. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - <http://referats-tv.stars.ru/link/>.
2. Научная электронная библиотека elibrary.ru.
3. Электронная библиотека система «Книгафонд».
4. Тех. Лит. ru – библиотека [технической литературы](#).
5. Тех. док. ru – электронный ресурс по вопросам охраны труда и промышленной безопасности.
6. Библиотекарь. ru – электронная библиотека.
7. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - <http://referats-tv.stars.ru/link/>

Журналы:

1. ж/л Сварщик в России;
2. ж/л Сварочное производство;
3. ж/л Сварка и диагностика (www.svarka.naks.ru).

4.5. Требования к руководителю практики: от образовательного учреждения и организации.

Руководителями практики от техникума являются преподаватели Педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели, мастера производственного обучения междисциплинарных курсов. Руководитель практики от учебного заведения обеспечивает студентов программами (планами), в которых указывается: вид практики, её разделы, темы, сроки проведения и основное содержание практики с учетом специализации; при необходимости осуществляет консультации в период практики. Общий контроль за ходом практики осуществляет преподаватель ответственный за организацию производственного обучения, а также преподаватель специальных дисциплин.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляются руководителем в форме дифференцированного зачета.

Комплект оценочных средств по практике, разработан в соответствии с ФГОС по программе среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

По результатам учебной практики предоставляются следующие документы (Приложение 1):

- дневник практики (аттестационный лист; характеристика; индивидуальное задание на практику)

Зачет по учебной практике выставляется на основании выполненной учебно-практической работы, качества ее оформления и защиты, и ответов на вопросы руководителя практики, а также на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике).

Так же учитываются полнота и качество выполнения программы практики, личные наблюдения за работой студента на практике (проявленный интерес студента к профессии, ответственность и творческое отношение к прохождению практики, активность, самостоятельность, инициативность и исполнительность).

По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно).

Оценка выставляется в зачетную ведомость и должна учитываться при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики без уважительной причины или получившие отрицательную («неудовлетворительно») оценку, могут быть направлены на практику повторно.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК 2.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>Определение основных типов, конструктивных элементов и размеров сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах. Перечисление основных групп и марок материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом. Перечисление сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Объяснение техники и технологии ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Проверка оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проверка работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проверка наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение настройки оборудования ручной</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ на учебной практике</p>

	<p>дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки. Выполнение сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	
<p>ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>Определение основных типов, конструктивных элементов и размеров сварных соединений из цветных металлов и сплавов, и обозначения их на чертежах. Перечисление сварочных материалов для ручной дуговой сварки цветных металлов и сплавов.</p> <p>Объяснение техники и технологии ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов.</p> <p>Проведение проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение настройки оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки. Выполнение сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	
<p>ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.</p>	<p>Перечисление сварочных материалов для дуговой наплавки.</p> <p>Объяснение техники и технологии ручной дуговой наплавки.</p> <p>Проведение проверки оснащенности сварочного поста дуговой наплавки. Проведение проверки работоспособности и исправности оборудования поста дуговой наплавки. Проводит проверку наличия заземления сварочного поста.</p> <p>Проведение проверки сварочных материалов для дуговой наплавки покрытым электродом.</p> <p>Проведение настройки оборудования дуговой наплавки покрытым электродом. Владение техникой дуговой наплавки металла.</p>	

<p>ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.</p>	<p>Перечисление сварочных материалов для дуговых резки металлов. Объяснение техники и технологии дуговой резки. Проведение проверки оснащённости сварочного поста дуговой резки. Проведение проверки работоспособности и исправности оборудования поста дуговой резки. Проведение проверки наличия заземления сварочного поста. Проведение проверки сварочных материалов для дуговой резки покрытым электродом. Проведение настройки оборудования дуговой резки покрытым электродом. Владение техникой дуговой резки металла.</p>
<p>ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла</p>	<p>Перечисление сварочных материалов для дуговых резки металлов. Объяснение техники и технологии дуговой резки. Проведение проверки оснащённости сварочного поста дуговой резки. Проведение проверки работоспособности и исправности оборудования поста дуговой резки. Проведение проверки наличия заземления сварочного поста. Проведение проверки сварочных материалов для дуговой резки покрытым электродом. Проведение настройки оборудования дуговой резки покрытым электродом. Владение техникой дуговой резки металла.</p>

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<p>Результаты (освоенные общие компетенции)</p>	<p>Основные показатели оценки результата</p>	<p>Формы и методы контроля и оценки</p>
<p>ОК 01 Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</p>	<p>Представление актуального профессионального и социального контекста, в котором приходится работать и жить. Определение алгоритма выполнения работ в профессиональной и смежных областях. Объяснение сущности и/или значимости социальной значимости будущей профессии. Анализ задачи профессии и выделение её составных частей.</p>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики</p>
<p>ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для</p>	<p>Представление содержания актуальной нормативно-правовой документации Определение возможных траекторий</p>	

<p>выполнения задач профессиональной деятельности.</p>	<p>профессиональной деятельности Проведение планирования профессиональной деятельности</p>	
<p>ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.</p>	<p>Распознавание рабочей проблемной ситуации в различных контекстах. Определение основных источников информации и ресурсов для решения задач и проблем в профессиональном контексте. Установление способов текущего и итогового контроля профессиональной деятельности. Определение методов оценки и коррекции собственной профессиональной деятельности. Создание структуры плана решения задач по коррекции собственной деятельности. Представление порядка оценки результатов решения задач собственной профессиональной деятельности. Оценивание результата своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).</p>	
<p>ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.</p>	<p>Анализ планирования процесса поиска. Формулирование задач поиска информации. Установление приемов структурирования информации. Определение номенклатуры информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности. Определение необходимых источников информации. Систематизирование получаемой информации. Выявление наиболее значимой в перечне информации. Составление формы результатов поиска информации. Оценивание практической значимости результатов поиска.</p>	
<p>ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p>	<p>Определение современных средств и устройства информатизации. Установление порядка их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности. Выбор средств информационных</p>	

	<p>технологий для решения профессиональных задач. Определение современного программного обеспечения. Применение средств информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности.</p>	
<p>ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.</p>	<p>Описывание психологии коллектива. Определение индивидуальных свойства личности. Представление основ проектной деятельности. Установление связи в деловом общении с коллегами, руководством, клиентами. Участие в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач. Проведение планирования профессиональной деятельности.</p>	
<p>ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.</p>	<p>Соблюдение норм поведения во время учебных занятий и прохождения учебной и производственной практик</p>	
<p>ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p>	<p>Умение выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи. Умение определять источники финансирования.</p>	
<p>ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p>	<p>Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы; составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках</p>	

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум
им. П. И. Сюзева»

ДНЕВНИК
по учебной практике

**ПМ.02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка)
плавящимся покрытым электродом»**
профессии: **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))»**

г. Добрянка, 202__ г.

Обучающийся _____

Ф.И.О.
_____ курса, группы _____

Форма обучения - _ очная _____

Наименование профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

Вид практики _____ учебная _____

Ф.И.О. преподавателей профессионального модуля

Алехина Оксана Васильевна _____

Наименование организации, юридический адрес*:

Ф.И.О. руководителя учебной практики от организации*:

Дата прибытия на практику « » 20 г.

Дата выбытия с места практики « » 20 г.

Инструктаж по охране труда и правилам внутреннего трудового распорядка проведен

_____ (число, месяц, год)

Ознакомлен: _____ (_____)

Подпись

Ф.И.О.

Провел:

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка)

ПАМЯТКА ДЛЯ ПРАКТИКАНТА

Прохождение учебной практики обучающимся является обязательным наравне с прохождением теоретических дисциплин.

Цели и задачи практики изложены в программах практик.

1. Направляясь на практику, обучающийся должен иметь с собой следующие документы и материалы: направление или договор, паспорт, 2 фотокарточки для пропуска (по необходимости), дневник и аттестационный лист, выданный руководителем производственной практики, тематический план практики.

2. Обучающийся не имеет права опаздывать на практику или заканчивать практику раньше срока. По окончанию практики дневник возвращают в техникум.

3. При прохождении практики практикант обязан:

- а) полностью выполнить программу практики;
- б) подчиняться действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях, правилам внутреннего трудового распорядка;
- в) в начале практики пройти производственный инструктаж, мед.комиссию, изучить правила эксплуатации оборудования, техники безопасности, охраны труда, пожарную безопасность, электробезопасность и другие условия работы на объекте практики и документально оформить;
- г) нести ответственность за выполненную работу и её результаты.

4. Обучающийся имеет право:

- а) принимать участие в научно-исследовательской и рационализаторской работе предприятия;
- б) принимать участие в культурно-массовой и спортивной работе предприятия.

5. Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

6. По возникшим в ходе практики вопросам обучающийся обращается к руководителю практики от техникума, руководителю практики от предприятия.

7. После прохождения обучающимся учебной практики заведующему структурного подразделения предоставляются следующие документы:

- аттестационный лист, заполненный и подписанный руководителем практики;
- характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики, подписанная руководителем практики от организации;
- дневник учебной практики;
- отчет по прохождению учебной практики (индивидуальное задание)

ДЕЛОВЫЕ КАЧЕСТВА

Компетенция, профессионализм, обладает достаточным опытом работы и практическими знаниями, чтобы успешно справляться с порученными обязанностями, эрудиция, самообразование, разбирается в технических средствах, ее обслуживании и ремонта, ответственен, умеет составить и проверить необходимую документацию, работоспособен, добросовестен. Дисциплинированность. Самостоятельность. Стремится вовремя поддержать любое начинание. Организованность. Настойчивость. Решительность. Скромность. Моральная устойчивость. Контактность. Неконфликтность. Энтузиазм. Умение руководить, управлять. Объективность. Критичность, требовательность.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА

Ориентирован на работу с реальными проблемами в реальных ситуациях, располагает большим набором хорошо работающих методов, отличается комплексным подходом к рассмотрению ситуации, ищет и находит простые решения в сложных ситуациях, обладает знаниями, навыками, умениями и опытом в деле, которым занимается, хорошо знает других профессионалов в своей области и следит за их успехами, умеет работать в команде, легко адаптируется к месту работы, принимает ответственность не только за себя и свой труд, но и отчасти за работу всей организации, последовательно достигает всё более значимые цели, действует по плану.

Месяц _____ 20__ г.

Дата	ПК	Виды работ	Кол-во час	Оценка	Подпись рук.практики
1	2	2	4	5	6
	ПК 2.1	Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.	6		
		Подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.	6		
		Выполнение регулировки режимов работы оборудования.	6		
		Сварка изделий из тонколистовой стали	6		
		Многослойная сварка толстого металла с разделкой кромок	6		
		Дуговая сварка труб различного диаметра поворотным швом	6		
		Дуговая сварка труб различного диаметра неповоротным швом	6		
		Сварка узлов из листового металла	6		
		Дуговая сварка спаренными электродами и пучком электродов	6		
		Организация рабочего места. Подготовка металла под наплавку.	6		
	ПК 2.3	Наплавка изношенных плоских деталей различной толщины.	6		
		Наплавка цилиндрических поверхностей.	6		
		Многослойная наплавка на плоских поверхностях.	6		
		Многослойная наплавка на цилиндрические поверхности.	6		
	ПК 2.4	Организация рабочего места. Подготовка оборудования к резке. Выбор режима резки.	6		
		Электродуговая резка листового металла различной толщины.	6		
		Электродуговая резка профильного металла.	6		
		Электродуговая резка труб различного диаметра.	4		
		Дифференцированный зачет	2		
		Итого	108		

Руководитель практики

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

Дата
М. П.

Руководитель практики от
техникума
Зав.СП

Е.А.Вахрушева

(подпись)

Дата
М. П.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
по ПМ 02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся
покрытым электродом»
профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки(наплавки)

1. Вид практики _____ учебная _____

2. Форма обучения _____ очная _____

3. ФИО обучающегося _____

4. Курс _____, группа _____

5. Место проведения практики _____

6. Сроки проведения практики с _____ по _____

Сроки проведения практики _____

Сроки проведения практики _____

7. Сведения об уровне освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций

7.1. Общие компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ОК. 01 Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	Проявление заинтересованности к работе	
ОК. 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	Демонстрирование ответственности за выполненную работу	
ОК. 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	Грамотность решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	
ОК. 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	Использовать в своей работе различные источники информации Правильность и оперативность использования онлайн-информации	

ОК. 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива	
ОК.06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива	
ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Соблюдение норм поведения во время учебных занятий и прохождения учебной и производственной практик	
ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	Умение выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи. Умение определять источники финансирования.	
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы; составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках	

7.2.Профессиональные компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ПК 2.1.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Знание оборудования, обоснованный выбор, соблюдение технологической последовательности выполнения ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных швов	
ПК 2.2.Выполнять ручную дуговую сварку различных	Обоснованный выбор оборудования, сварных материалов для ручной дуговой	

деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. Соблюдение технологической последовательности. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных работ.	
ПК 2.3.Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	Знание оборудования поста, обоснованный выбор оборудования, соблюдение технологической последовательности выполнения ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных работ.	
ПК 2.4.Выполнять дуговую резку различных деталей.	Знание оборудования поста для дуговой резки различных деталей. Обоснованный выбор оборудования, сварочных материалов для дуговой резки различных деталей	

0- показатель отсутствует;
1- показатель выполнен не в полном объеме;
2- показатель выполнен в полном объеме.

8. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и требованиями.

Руководитель практики

_____ (должность) _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
дата
М. П.

Руководитель практики от
техникума
Зав.СП
Дата
М.П.

_____ Е. А. Вахрушева
(подпись)

ХАРАКТЕРИСТИКА
обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения учебной
практики
по ПМ 02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся
покрытым электродом»

На обучающегося _____
(Ф.И.О.)
_____ курса, группы № _____

Профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

За время учебной практики обучающийся (раскрыть освоение общих компетенций)

Проявил _____ уровень теоретической подготовки.

К работе относился _____

Общая оценка по учебной практике _____

Руководитель практики

(должность)

дата

М. П.

(подпись)

(расшифровка подписи)

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

Е.А.Вахрушева

(подпись)

дата

М. П.

УТВЕРЖДАЮ

«__» _____ 20__ г.

ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

по ПМ 02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся
покрытым электродом»

Составил:

Обучающийся ___ курса, группа _____

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и
частично механизированной
сварки(наплавки)

подпись

«__» _____ 20__ г.

Проверил:

Вахрушева Елена Александровна

Алехина Оксана Васильевна

Оценка: « _____ »

(Личные подписи)

«__» _____ 20__ г.

Добрянка, 20__

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

1. Пройти инструктаж по охране труда и технике безопасности.
2. Теоретически проработать сварку и резку металла разной толщины – 12 часов.
3. Составить операционно-технологическую карту ручной дуговой сварки (плавящимся покрытым электродом), пластин Ст.3 150*70 толщина 5мм, стыковое соединение, пространственное положение- потолочное.