

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум  
им. П.И. Сюзева»

СОГЛАСОВАНО

Начальник участка  
сварки и сборки

ООО «Металлстройинжиниринг»

С. Ю. Гарбузов

2024 г.



УТВЕРЖДАЮ

И.о.директора ГБПОУ

«ДГТТ им. П.И. Сюзева»

Е. А. Шевырина

2024 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ 02. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся  
покрытым электродом**

*15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))*

*Квалификация: сварщик*

*Форма обучения: Очная*

Добрянка, 2024

## СОДЕРЖАНИЕ

|   | стр. |
|---|------|
| <b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ</b>                | 4    |
| <b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ</b>                       | 5    |
| <b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ</b>           | 6    |
| <b>4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ</b> | 12   |
| <b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ</b>    | 14   |
| <b>6. ПРИЛОЖЕНИЕ (Дневник учебной практики)</b>     | 17   |

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (далее -ОПОП).

Программа учебной практики является частью ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

### Цели и задачи учебной практики.

Целью учебной является, формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе производственной практики должен:

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

**Вид профессиональной деятельности:** Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

#### **иметь практический опыт:**

- Выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;
- Подготовки и проверки сварочных материалов для сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;
- Проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Настройки оборудования ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;
- Выполнения дуговой резки;

#### **уметь:**

- Выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов;

- Выполнять сварку различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;
- Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой деталей из цветных металлов и сплавов;
- Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
- Владеть техникой дуговой резки металла;

**знать:**

- Технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва
- Технику и технологию ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва
- Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой наплавкой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах
- Основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой наплавкой, резкой плавящимся покрытым электродом
- Наплавочные материалы для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом
- Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой наплавке плавящимся покрытым электродом
- Основы дуговой резки

**1.3. Количество недель (часов) на освоение программы по учебной практике:**

Всего 3 недели, 108 часов

**2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ**

Результатом практики является освоение общих компетенций (ОК):

| <b>Код</b> | <b>Наименование результата практики</b>   |
|------------|---|
| ОК 1       | Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.   |
| ОК 2       | Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности. |
| ОК 3       | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и  |

|      |  |
|------|--|
|      | личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.   |
| ОК 4 | Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.  |
| ОК 5 | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.   |
| ОК 6 | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения. |
| ОК 7 | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.   |
| ОК 8 | Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.   |
| ОК 9 | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.   |

Профессиональных компетенций (ПК):

| <b>Вид профессиональной деятельности</b>   | <b>Код</b> | <b>Наименование результатов практики</b>  |
|--|------------|---|
| Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. | ПК 2.1.    | Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.                     |
|  | ПК 2.2.    | Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.  |
|  | ПК 2.3.    | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.      |
|  | ПК 2.4.    | Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном |

|  |         |  |
|--|---------|--|
|  |         | пространственном положении сварного шва. |
|  | ПК 2.5. | Выполнять дуговую резку металла          |

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Тематический план

| Коды формируемых компетенций | Наименование профессионального модуля | Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах) | Сроки проведения  |
|------------------------------|---------------------------------------|--|-------------------|
| ПК 2.1. – ПК 2.5.            | ПМ 02                                 | 108  | 2 курс, 3 семестр |

#### 3.2. Содержание учебной практики

| Виды деятельности   | Виды работ   | Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ  | Количество часов (неделя) |
|---|--|--|---------------------------|
| Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | Инструктаж по охране труда.<br>Выполнение работ по организации рабочего места.                       | 1. Инструктаж по технике безопасности<br>2. Организация рабочего места.  | 6                         |
|   | Подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. | 1. Умение проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом | 6                         |
|   | Выполнение регулировки режимов работы оборудования.  | 1. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом                                       | 6                         |
|   | Сварка изделий из тонколистовой стали  | 1. Выполнение работ по сварке изделий из тонколистовой стали   | 6                         |
|   | Многослойная сварка толстого металла с разделкой кромок  | Организация рабочего места.<br>Выполнение работ по многослойной сварке толстого металла с разделкой кромок                           | 6                         |
|   | Дуговая сварка труб различного диаметра поворотным швом  | Организация рабочего места.<br>Выполнение работ дуговой сваркой труб различного диаметра поворотным швом                             | 6                         |
|   | Дуговая сварка труб различного диаметра неповоротным швом  | Организация рабочего места.<br>Выполнение работ дуговой сваркой труб различного диаметра неповоротным швом                           | 6                         |
|   | Сварка узлов из листового металла  | Организация рабочего места.  | 6                         |

|  |   |   |            |
|--|---|---|------------|
|  |   | Выполнение работ по сварке узлов из листового металла   |            |
|  | Дуговая сварка спаренными электродами и пучком электродов | Организация рабочего места. Выполнение работ по дуговой сварке спаренными электродами и пучком электродов | 6          |
|  | Подготовка металла под наплавку.                          | Организация рабочего места. Выполнение работ по подготовке металла под наплавку                           | 6          |
|  | Наплавка изношенных плоских деталей различной толщины.    | Организация рабочего места. Выполнение работ по наплавке изношенных плоских деталей различной толщины.    | 6          |
|  | Наплавка цилиндрических поверхностей.                     | Организация рабочего места. Выполнение работ по наплавке цилиндрических поверхностей.                     | 6          |
|  | Многослойная наплавка на плоских поверхностях.            | Организация рабочего места. Выполнение работ по многослойной наплавке на плоских поверхностях             | 6          |
|  | Многослойная наплавка на цилиндрические поверхности.      | Организация рабочего места. Выполнение работ по многослойной наплавке на цилиндрические поверхности       | 6          |
|  | Подготовка оборудования к резке. Выбор режима резки.      | Организация рабочего места. Выполнение работ по подготовке оборудования к резке. Выбор режима резки.      | 6          |
|  | Электродуговая резка листового металла различной толщины. | Организация рабочего места. Выполнение работ по электродуговой резке листового металла различной толщины  | 6          |
|  | Электродуговая резка профильного металла.                 | Организация рабочего места. Выполнение работ по электродуговой резке профильного металла                  | 6          |
|  | Электродуговая резка труб различного диаметра.            | Организация рабочего места. Выполнение работ по электродуговой резке труб различного диаметра.            | 4          |
|  | Дифференцированный зачет                                  |   | 2          |
|  | <b>Всего</b>  |   | <b>108</b> |

#### 4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

##### 4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- ПОРЯДОК организации и проведения практики обучающихся ГБПОУ «Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П. И. Сюзева», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования

- договор с организацией о проведении практики (при наличии)
- программа учебной практики
- приказ о направлении обучающихся на практику
- график учебного процесса

#### **4.2 Требования к учебно - методическому обеспечению практики**

Практика проводится в соответствии с рабочим учебным планом и графиком учебного процесса.

Направление обучающихся на практику осуществляется на основании приказа по техникуму.

Продолжительность учебной практики - 3 недели.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении учебной практики составляет 36 часов в неделю независимо от возраста.

#### **4.3 Требования к материально- техническому обеспечению:**

Учебная практика проводится в сварочной мастерской в ГБПОУ «ДГТТ им. П.И. Сюзева»

##### Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинетов:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий.

##### Технические средства обучения:

Оборудование мастерской и рабочих мест:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- наборы инструментов и приспособлений;

**4.4 Перечень учебных изданий, интернет- ресурсов, дополнительной литературы:** Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

##### Основные источники:

1. Овчинников, В. В., Ручная дуговая сварка (наплавка, резка): учебник / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2023. — 248 с. — ISBN 978-5-406-11851-1. — URL: <https://book.ru/book/949746>. — Текст: электронный.
2. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами: учебник / А. А. Черепяхин, Л. П. Андреева, Г. Р. Латыпова [и др.]; под ред. Р. А. Латыпова. — Москва: КноРус, 2023. — 197 с. — ISBN 978-5-406-10404-0. — URL: <https://book.ru/book/944974>. — Текст: электронный.

##### Дополнительные источники:

1. Овчинников, В. В., Справочник сварщика: справочное издание / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2024. — 271 с. — ISBN 978-5-406-12301-0. — URL: <https://book.ru/book/950678>. — Текст: электронный.



2. Ткачева, Г. В., Сварщик ручной дуговой сварки. Основы профессиональной деятельности: учебно-практическое пособие / Г. В. Ткачева, А. И. Горчаков, С. В. Коровин. — Москва: КноРус, 2023. — 128 с. — ISBN 978-5-406-11244-1. — URL: <https://book.ru/book/948608>. — Текст: электронный.

### **Интернет- ресурсы:**

1. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - [hitt/referats-tv.stars.ru/link/](http://hitt/referats-tv.stars.ru/link/).
2. Научная электронная библиотека [elibrary.ru](http://elibrary.ru).
3. Электронная библиотека система «Книгафонд».
4. Тех. Лит. ru – библиотека [технической литературы](#).
5. Тех. док. ru – электронный ресурс по вопросам охраны труда и промышленной безопасности.
6. Библиотекарь. ru – электронная библиотека.
7. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - [hitt/referats-tv.stars.ru/link/](http://hitt/referats-tv.stars.ru/link/)

### **Журналы:**

1. ж/л Сварщик в России;
2. ж/л Сварочное производство;
3. ж/л Сварка и диагностика ([www.svarka.naks.ru](http://www.svarka.naks.ru)).

## **4.5. Требования к руководителю практики: от образовательного учреждения и организации.**

Руководителями практики от техникума являются преподаватели Педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели, мастера производственного обучения междисциплинарных курсов. Руководитель практики от учебного заведения обеспечивает студентов программами (планами), в которых указывается: вид практики, её разделы, темы, сроки проведения и основное содержание практики с учетом специализации; при необходимости осуществляет консультации в период практики. Общий контроль за ходом практики осуществляет преподаватель ответственный за организацию производственного обучения, а также преподаватель специальных дисциплин.

## **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляются руководителем в форме дифференцированного зачета.

Комплект оценочных средств по практике, разработан в соответствии с ФГОС по программе среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

По результатам учебной практики предоставляются следующие документы (Приложение 1):

- дневник практики (аттестационный лист; характеристика; индивидуальное задание на практику)

Зачет по учебной практике выставляется на основании выполненной учебно-практической работы, качества ее оформления и защиты, и ответов на вопросы руководителя практики, а также на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике).

Так же учитываются полнота и качество выполнения программы практики, личные наблюдения за работой студента на практике (проявленный интерес студента к профессии, ответственность и творческое отношение к прохождению практики, активность, самостоятельность, инициативность и исполнительность).

По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно).

Оценка выставляется в зачетную ведомость и должна учитываться при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики без уважительной причины или получившие отрицательную («неудовлетворительно») оценку, могут быть направлены на практику повторно.

| Результаты (освоенные профессиональные компетенции)   | Основные показатели оценки результата  | Формы и методы контроля и оценки                       |
|---|--|--|
| ПК 2.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | <p>Определение основных типов, конструктивных элементов и размеров сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах. Перечисление основных групп и марок материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом. Перечисление сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Объяснение техники и технологии ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Проверка оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проверка работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проверка наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение настройки оборудования ручной</p> | Экспертная оценка выполнения работ на учебной практике |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  | <p>дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки. Выполнение сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p>  |  |
| <p>ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> | <p>Определение основных типов, конструктивных элементов и размеров сварных соединений из цветных металлов и сплавов, и обозначения их на чертежах. Перечисление сварочных материалов для ручной дуговой сварки цветных металлов и сплавов.</p> <p>Объяснение техники и технологии ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов.</p> <p>Проведение проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проведение настройки оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки. Выполнение сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> |  |
| <p>ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.</p>  | <p>Перечисление сварочных материалов для дуговой наплавки.</p> <p>Объяснение техники и технологии ручной дуговой наплавки.</p> <p>Проведение проверки оснащенности сварочного поста дуговой наплавки. Проведение проверки работоспособности и исправности оборудования поста дуговой наплавки. Проводит проверку наличия заземления сварочного поста.</p> <p>Проведение проверки сварочных материалов для дуговой наплавки покрытым электродом.</p> <p>Проведение настройки оборудования дуговой наплавки покрытым электродом. Владение техникой дуговой наплавки металла.</p>   |  |

|   |   |
|---|---|
| <p>ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.</p> | <p>Перечисление сварочных материалов для дуговых резки металлов.<br/>Объяснение техники и технологии дуговой резки.<br/>Проведение проверки оснащённости сварочного поста дуговой резки. Проведение проверки работоспособности и исправности оборудования поста дуговой резки. Проведение проверки наличия заземления сварочного поста.<br/>Проведение проверки сварочных материалов для дуговой резки покрытым электродом. Проведение настройки оборудования дуговой резки покрытым электродом.<br/>Владение техникой дуговой резки металла.</p> |
| <p>ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла</p>            | <p>Перечисление сварочных материалов для дуговых резки металлов.<br/>Объяснение техники и технологии дуговой резки.<br/>Проведение проверки оснащённости сварочного поста дуговой резки. Проведение проверки работоспособности и исправности оборудования поста дуговой резки. Проведение проверки наличия заземления сварочного поста.<br/>Проведение проверки сварочных материалов для дуговой резки покрытым электродом. Проведение настройки оборудования дуговой резки покрытым электродом.<br/>Владение техникой дуговой резки металла.</p> |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

| <p><b>Результаты<br/>(освоенные общие компетенции)</b></p>   | <p><b>Основные показатели оценки<br/>результата</b></p>  | <p><b>Формы и методы<br/>контроля и оценки</b></p>  |
|--|--|---|
| <p>ОК 01 Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</p>             | <p>Представление актуального профессионального и социального контекста, в котором приходится работать и жить. Определение алгоритма выполнения работ в профессиональной и смежных областях. Объяснение сущности и/или значимости социальной значимости будущей профессии. Анализ задачи профессии и выделение её составных частей.</p> | <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики</p> |
| <p>ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для</p> | <p>Представление содержания актуальной нормативно-правовой документации<br/>Определение возможных траекторий</p>   |   |

|  |   |  |
|--|---|--|
| <p>выполнения задач профессиональной деятельности.</p>   | <p>профессиональной деятельности<br/>Проведение планирования профессиональной деятельности</p>  |  |
| <p>ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.</p> | <p>Распознавание рабочей проблемной ситуации в различных контекстах. Определение основных источников информации и ресурсов для решения задач и проблем в профессиональном контексте. Установление способов текущего и итогового контроля профессиональной деятельности. Определение методов оценки и коррекции собственной профессиональной деятельности. Создание структуры плана решения задач по коррекции собственной деятельности. Представление порядка оценки результатов решения задач собственной профессиональной деятельности. Оценивание результата своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).</p> |  |
| <p>ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.</p>   | <p>Анализ планирования процесса поиска.<br/>Формулирование задач поиска информации. Установление приемов структурирования информации.<br/>Определение номенклатуры информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности. Определение необходимых источников информации.<br/>Систематизирование получаемой информации.<br/>Выявление наиболее значимой в перечне информации.<br/>Составление формы результатов поиска информации.<br/>Оценивание практической значимости результатов поиска.</p>   |  |
| <p>ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p>  | <p>Определение современных средств и устройства информатизации.<br/>Установление порядка их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности.<br/>Выбор средств информационных</p>  |  |

|   |  |  |
|---|--|--|
|   | <p>технологий для решения профессиональных задач. Определение современного программного обеспечения. Применение средств информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности.</p>   |  |
| <p>ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.</p> | <p>Описывание психологии коллектива. Определение индивидуальных свойства личности. Представление основ проектной деятельности. Установление связи в деловом общении с коллегами, руководством, клиентами. Участие в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач. Проведение планирования профессиональной деятельности.</p> |  |
| <p>ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.</p>   | <p>Соблюдение норм поведения во время учебных занятий и прохождения учебной и производственной практик</p>   |  |
| <p>ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p>   | <p>Умение выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи. Умение определять источники финансирования.</p>   |  |
| <p>ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p>   | <p>Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы; составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках</p>  |  |

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум  
им. П. И. Сюзева»

**ДНЕВНИК**  
по учебной практике

**ПМ.02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка)  
плавящимся покрытым электродом»  
профессии: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки)»**

г. Добрянка, 202\_\_ г.

Обучающийся \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ Ф.И.О.  
\_\_\_\_\_ курса, группы \_\_\_\_\_

Форма обучения - \_ очная \_\_\_\_\_

Наименование профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))

Вид практики \_\_\_\_\_ учебная \_\_\_\_\_

Ф.И.О. преподавателей профессионального модуля

Алехина Оксана Васильевна \_\_\_\_\_

Наименование организации, юридический адрес\*:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Ф.И.О. руководителя учебной практики от организации\*:

\_\_\_\_\_

Дата прибытия на практику «    »    20    г.

Дата выбытия с места практики «    »    20    г.

Инструктаж по охране труда и правилам внутреннего трудового распорядка проведен

\_\_\_\_\_ (число, месяц, год)

Ознакомлен: \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

Подпись

Ф.И.О.

Провел:

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка)



## **ПАМЯТКА ДЛЯ ПРАКТИКАНТА**

Прохождение учебной практики обучающимся является обязательным наравне с прохождением теоретических дисциплин.

Цели и задачи практики изложены в программах практик.

1. Направляясь на практику, обучающийся должен иметь с собой следующие документы и материалы: направление или договор, паспорт, 2 фотокарточки для пропуска (по необходимости), дневник и аттестационный лист, выданный руководителем производственной практики, тематический план практики.

2. Обучающийся не имеет права опаздывать на практику или заканчивать практику раньше срока. По окончанию практики дневник возвращают в техникум.

3. При прохождении практики практикант обязан:

- а) полностью выполнить программу практики;
- б) подчиняться действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях, правилам внутреннего трудового распорядка;
- в) в начале практики пройти производственный инструктаж, мед.комиссию, изучить правила эксплуатации оборудования, техники безопасности, охраны труда, пожарную безопасность, электробезопасность и другие условия работы на объекте практики и документально оформить;
- г) нести ответственность за выполненную работу и её результаты.

4. Обучающийся имеет право:

- а) принимать участие в научно-исследовательской и рационализаторской работе предприятия;
- б) принимать участие в культурно-массовой и спортивной работе предприятия.

5. Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

6. По возникшим в ходе практики вопросам обучающийся обращается к руководителю практики от техникума, руководителю практики от предприятия.

7. После прохождения обучающимся учебной практики заведующему структурного подразделения предоставляются следующие документы:

- аттестационный лист, заполненный и подписанный руководителем практики;
- характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики, подписанная руководителем практики от организации;
- дневник учебной практики;
- отчет по прохождению учебной практики (индивидуальное задание)

## **ДЕЛОВЫЕ КАЧЕСТВА**

Компетенция, профессионализм, обладает достаточным опытом работы и практическими знаниями, чтобы успешно справляться с порученными обязанностями, эрудиция, самообразование, разбирается в технических средствах, ее обслуживании и ремонта, ответственен, умеет составить и проверить необходимую документацию, работоспособен, добросовестен. Дисциплинированность. Самостоятельность. Стремится вовремя поддержать любое начинание. Организованность. Настойчивость. Решительность. Скромность. Моральная устойчивость. Контактность. Неконфликтность. Энтузиазм. Умение руководить, управлять. Объективность. Критичность, требовательность.

## **ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА**

Ориентирован на работу с реальными проблемами в реальных ситуациях, располагает большим набором хорошо работающих методов, отличается комплексным подходом к рассмотрению ситуации, ищет и находит простые решения в сложных ситуациях, обладает знаниями, навыками, умениями и опытом в деле, которым занимается, хорошо знает других профессионалов в своей области и следит за их успехами, умеет работать в команде, легко адаптируется к месту работы, принимает ответственность не только за себя и свой труд, но и отчасти за работу всей организации, последовательно достигает всё более значимые цели, действует по плану.

Месяц \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

| Дата | ПК     | Виды работ   | Кол-во час | Оценка | Подпись рук.практики |
|------|--------|--|------------|--------|----------------------|
| 1    | 2      | 2  | 4          | 5      | 6                    |
|      | ПК 2.1 | Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.                          | 6          |        |                      |
|      |        | Подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. | 6          |        |                      |
|      |        | Выполнение регулировки режимов работы оборудования.  | 6          |        |                      |
|      |        | Сварка изделий из тонколистовой стали  | 6          |        |                      |
|      |        | Многослойная сварка толстого металла с разделкой кромок  | 6          |        |                      |
|      |        | Дуговая сварка труб различного диаметра поворотным швом  | 6          |        |                      |
|      |        | Дуговая сварка труб различного диаметра неповоротным швом  | 6          |        |                      |
|      |        | Сварка узлов из листового металла  | 6          |        |                      |
|      |        | Дуговая сварка спаренными электродами и пучком электродов  | 6          |        |                      |
|      |        | Организация рабочего места. Подготовка металла под наплавку.   | 6          |        |                      |
|      | ПК 2.3 | Наплавка изношенных плоских деталей различной толщины.   | 6          |        |                      |
|      |        | Наплавка цилиндрических поверхностей.  | 6          |        |                      |
|      |        | Многослойная наплавка на плоских поверхностях.   | 6          |        |                      |
|      |        | Многослойная наплавка на цилиндрические поверхности.   | 6          |        |                      |
|      | ПК 2.4 | Организация рабочего места. Подготовка оборудования к резке. Выбор режима резки.                     | 6          |        |                      |
|      |        | Электродуговая резка листового металла различной толщины.  | 6          |        |                      |
|      |        | Электродуговая резка профильного металла.  | 6          |        |                      |
|      |        | Электродуговая резка труб различного диаметра.   | 4          |        |                      |
|      |        | Дифференцированный зачет   | 2          |        |                      |
|      |        | <b>Итого</b>   | <b>108</b> |        |                      |

Руководитель практики

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата  
М. П.

Руководитель практики от  
техникума  
Зав.СП

Е.А.Вахрушева

(подпись)

Дата  
М. П.

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**  
**по ПМ 02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся**  
**покрытым электродом»**  
**профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной**  
**сварки(наплавки)**

1. Вид практики \_\_\_\_\_ учебная \_\_\_\_\_

2. Форма обучения \_\_\_\_\_ очная \_\_\_\_\_

3. ФИО обучающегося \_\_\_\_\_

4. Курс \_\_\_\_\_, группа \_\_\_\_\_

5. Место проведения практики \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

6. Сроки проведения практики с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_

Сроки проведения практики \_\_\_\_\_

Сроки проведения практики \_\_\_\_\_

7. Сведения об уровне освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций

7.1. Общие компетенции

| Наименование компетенции   | Виды работ   | Качество выполнения |
|--|--|---------------------|
| ОК. 01 Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.   | Проявление заинтересованности к работе   |                     |
| ОК. 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.   | Демонстрирование ответственности за выполненную работу   |                     |
| ОК. 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях. | Грамотность решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность                                 |                     |
| ОК. 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.   | Использовать в своей работе различные источники информации<br>Правильность и оперативность использования онлайн-информации |                     |

|  |  |  |
|--|--|--|
| ОК. 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.  | Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива   |  |
| ОК.06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения. | Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива   |  |
| ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.   | Соблюдение норм поведения во время учебных занятий и прохождения учебной и производственной практик  |  |
| ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.   | Умение выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи.<br>Умение определять источники финансирования.   |  |
| ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.   | Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы; составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках |  |

## 7.2.Профессиональные компетенции

| Наименование компетенции  | Виды работ  | Качество выполнения |
|---|---|---------------------|
| ПК 2.1.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Знание оборудования, обоснованный выбор, соблюдение технологической последовательности выполнения ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных швов |                     |
| ПК 2.2.Выполнять ручную дуговую сварку различных  | Обоснованный выбор оборудования, сварных материалов для ручной дуговой  |                     |

|   |  |  |
|---|--|--|
| деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. Соблюдение технологической последовательности. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных работ.                               |  |
| ПК 2.3.Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.       | Знание оборудования поста, обоснованный выбор оборудования, соблюдение технологической последовательности выполнения ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных работ. |  |
| ПК 2.4.Выполнять дуговую резку различных деталей.                                       | Знание оборудования поста для дуговой резки различных деталей. Обоснованный выбор оборудования, сварочных материалов для дуговой резки различных деталей   |  |

0- показатель отсутствует;  
1- показатель выполнен не в полном объеме;  
2- показатель выполнен в полном объеме.

8. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и требованиями.

---



---



---



---

Руководитель практики

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

дата

М. П.

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

Дата

М.П.

\_\_\_\_\_ Е. А. Вахрушева

(подпись)

**ХАРАКТЕРИСТИКА**  
**обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения учебной**  
**практики**  
**по ПМ 02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся**  
**покрытым электродом»**

На обучающегося \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)  
\_\_\_\_\_ курса, группы № \_\_\_\_\_

Профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

За время учебной практики обучающийся (раскрыть освоение общих компетенций)

---

---

---

---

---

Проявил \_\_\_\_\_ уровень теоретической подготовки.

К работе относился \_\_\_\_\_

Общая оценка по учебной практике \_\_\_\_\_

Руководитель практики

\_\_\_\_\_  
(должность)

дата

М. П.

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

\_\_\_\_\_  
Е.А.Вахрушева

(подпись)

дата

М. П.

УТВЕРЖДАЮ

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

по ПМ 02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся  
покрытым электродом»

Составил:

Обучающийся \_\_\_ курса, группа \_\_\_\_\_

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и  
частично механизированной  
сварки(наплавки)

подпись

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Проверил:

Вахрушева Елена Александровна

Алехина Оксана Васильевна

Оценка: « \_\_\_\_\_ »

(Личные подписи)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Добрянка, 20\_\_

## ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

1. Пройти инструктаж по охране труда и технике безопасности.
2. Теоретически проработать сварку и резку металла разной толщины – 12 часов.
3. Составить операционно-технологическую карту ручной дуговой сварки (плавящимся покрытым электродом), пластин Ст.3 150\*70 толщина 5мм, стыковое соединение, пространственное положение- потолочное.