

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум  
им. П.И. Сюзева»

СОГЛАСОВАНО

Начальник участка

сварки и сборки

ООО «Металлстройинжиниринг»

С. Ю. Гарбузов

2024 г.



УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора ГБПОУ

«ДГТТ им. П.И. Сюзева»

Е. А. Шевырина

2024 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ 01. «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений»**

*15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))*

*Квалификация: сварщик*

*Форма обучения: Очная*

Добрянка, 2024

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ</b>	4
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ</b>	5
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ</b>	7
<b>4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ</b>	10
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ</b>	12
<b>6. ПРИЛОЖЕНИЕ (Дневник учебной практики)</b>	16

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (далее -ОПОП).

Программа учебной практики является частью ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений.

### Цели и задачи учебной практики.

Целью учебной является, формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе производственной практики должен:

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

**Вид профессиональной деятельности:** Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений.

#### **иметь практический опыт:**

- Выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку

- Выполнение сборки и сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) в соответствии с конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке

- Эксплуатирования оборудования для сварки;

- Подбор сварочных материалов для различных способов сварки;

- Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;

- Выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;

- Использования измерительного инструмента для контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку;

- Выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;

- Определения причин дефектов сварочных швов и соединений;

- Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;

- Выполнения зачистки швов после сварки;

- Использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;

#### **уметь:**

- Читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей

- Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
  - Пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций
  - Проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки
  - Проверять оснащенность оборудования поста для различных способов сварки
  - Производить настройку оборудования поста для различных способов сварки
  - Читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы
  - Подготавливать сварочные материалы к сварке
  - Классификация сварочных материалов
  - Правила хранения и транспортировки сварочных материалов У 1.5.01
- Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
- Использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
  - Контролировать качество выполняемых работ
  - Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
  - Использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
  - Зачищать швы после сварки
  - Контролировать качество выполняемых работ
- знать:**
- Основные правила чтения конструкторской документации
  - Общие сведения о сборочных чертежах
  - Основы машиностроительного черчения
  - Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах
  - Требования единой системы конструкторской документации
  - Основные правила чтения технологической документации
  - Устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения
  - Устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения
  - Правила технической эксплуатации электроустановок
  - Классификацию сварочного оборудования
  - Основные принципы работы источников питания для сварки
  - Единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников
  - Основных конструктивных элементов под сварку

- Правил сборки элементов конструкции под сварку
- Правил подготовки кромок изделий под сварку
- Системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы

точности

- Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей 3 1.6.03

Методы контроля

- Порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
- Необходимость проведения подогрева при сварке
- Типы дефектов сварного шва
- Причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов
- Способы устранения дефектов сварных швов
- Системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы

точности

- Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей
- Методы неразрушающего контроля

**1.3. Количество недель (часов) на освоение программы по учебной практике:**

Всего 2 недели, 72 часа

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом практики является освоение общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата практики
ОК 1	Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты

	антикоррупционного поведения.
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональных компетенций (ПК):

<b>Вид профессиональной деятельности</b>	<b>Код</b>	<b>Наименование результатов практики</b>
<b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b>	ПК 1.1.	Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации
	ПК 1.2.	Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).
	ПК 1.3.	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.
	ПК 1.4.	Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.
	ПК 1.5.	Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК 1.1. - ПК 1.5	ПМ 01	72	1 курс, 2 семестр

#### 3.2. Содержание учебной практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Количество часов (недель)
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	Организация рабочего места, безопасные приемы труда. Тренировка в возбуждении сварочной дуги.	1. Инструктаж по охране труда. 2. Подготовка рабочего места согласно инструкции.	6
	Дуговая наплавка смежных и параллельных валиков в нижнем положении шва.	Выполнение дуговой наплавки смежных и параллельных валиков в нижнем положении шва. Работа с пластинами.	6
	Дуговая наплавка валиков в вертикальном и горизонтальном положении шва.	Выполнение дуговой наплавки валиков в вертикальном и горизонтальном положении шва. Работа с пластинами и трубой.	6
	Дуговая сварка пластин встык без скоса кромок в нижнем положении шва.	Подготовка пластин к выполнению работ. Выполнение дуговой сварки пластин встык без скоса кромок в нижнем положении шва.	6
	Сварка пластин встык в вертикальном и горизонтальном положениях шва.	Подготовка пластин к выполнению работ. Выполнение сварки пластин встык в вертикальном и горизонтальном положениях шва	6
	Сварка угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва.	Подготовка пластин к выполнению работ. Выполнение сварки угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва.	6
	Подготовка сварочных материалов	Подготовка рабочего места.	6

	к работе. Сборка на прихватки. Сборка конструкций с помощью приспособлений на сборочном стенде	Подготовка сварочных материалов к работе. Сборка на прихватки. Сборка конструкций с помощью приспособлений на сборочном стенде	
	Сборка и сварка изделий из уголка и листовой стали	Выполнение работ по сборке и сварке изделий из уголка и листовой стали	6
	Сборка и сварка изделий из труб диаметром 15-20 мм. Сварка труб неповоротным швом.	Выполнение работ по сборке и сварке изделий из труб диаметром 15-20 мм. Выполнение работ по сварке труб неповоротным швом.	6
	Правка, гибка, разметка металла. Подготовка кромок под сварку ручным и механическим способом.	Выполнение работ по правке, гибке, разметке металла, а также подготовка кромок под сварку ручным и механическим способом.	6
	Зачистка швов. Контроль качества сварных швов и соединений внешним осмотром и обмером. Контроль качества материалов. Контроль качества сборки сварных изделий.	Выполнение зачистки швов, контроль качества сварных швов и соединений внешним осмотром и обмером, контроль качества материалов и контроль качества сборки сварных изделий.	6
	Поэтапный контроль различными методами. Контроль качества готового изделия.	Демонстрация поэтапного контроля различными методами и контроля качества готового изделия	4
	<b>Дифференцированный зачет</b>		2
		<b>Всего</b>	72

#### **4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ**

##### **4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:**

- ПОРЯДОК организации и проведения практики обучающихся ГБПОУ «Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П. И. Сюзева», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования
- договор с организацией о проведении практики (при наличии)
- программа учебной практики
- приказ о направлении обучающихся на практику
- график учебного процесса

##### **4.2 Требования к учебно - методическому обеспечению практики**

Практика проводится в соответствии с рабочим учебным планом и графиком учебного процесса.

Направление обучающихся на практику осуществляется на основании приказа по техникуму.



Продолжительность учебной практики - 2 недели.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении учебной практики составляет 36 часов в неделю независимо от возраста.

#### **4.3 Требования к материально-техническому обеспечению:**

Учебная практика проводится в сварочной мастерской и слесарной мастерской в ГБПОУ «ДГТТ им. П.И. Сюзева»

##### Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинетов:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий.

##### Технические средства обучения:

Оборудование мастерской и рабочих мест:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- наборы инструментов и приспособлений.

#### **4.4 Перечень учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы:**

##### **Основные источники:**

1. Овчинников, В. В., Основы технологии сварки и сварочное оборудование: учебник / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2024. — 258 с. — ISBN 978-5-406-12298-3. — URL: <https://book.ru/book/951080>. — Текст: электронный.
2. Подготовительные сварочные работы: учебник / А. А. Черепяхин, Р. А. Латыпов, Л. П. Андреева [и др.]; под ред. А. А. Черепяхина, Р. А. Латыпова. — Москва: КноРус, 2023. — 180 с. — ISBN 978-5-406-11574-9. — URL: <https://book.ru/book/949273>. — Текст: электронный.
3. Ткачева, Г. В., Сварщик ручной дуговой сварки. Основы профессиональной деятельности: учебно-практическое пособие / Г. В. Ткачева, А. И. Горчаков, С. В. Коровин. — Москва: КноРус, 2023. — 128 с. — ISBN 978-5-406-11244-1. — URL: <https://book.ru/book/948608>. — Текст: электронный.

##### **Дополнительные источники:**

1. Овчинников, В. В., Справочник сварщика: справочное издание / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2024. — 271 с. — ISBN 978-5-406-12301-0. — URL: <https://book.ru/book/950678>. — Текст: электронный.

##### **Интернет-ресурсы:**

1. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - <http://referats-tv.stars.ru/link/>.
2. Научная электронная библиотека elibrary.ru.
3. Электронная библиотека система «Книгафонд».

4. Тех. Лит. ru – библиотека технической литературы.
5. Тех. док. ru – электронный ресурс по вопросам охраны труда и промышленной безопасности.
6. Библиотекарь. ru – электронная библиотека.
7. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - [hitt/referats-tv.stars.ru/link/](http://hitt/referats-tv.stars.ru/link/)

### **Журналы:**

1. ж/л Сварщик в России;
2. ж/л Сварочное производство;
3. ж/л Сварка и диагностика ([www.svarka.naks.ru](http://www.svarka.naks.ru)).

#### **4.5. Требования к руководителю практики: от образовательного учреждения и организации.**

Руководителями практики от техникума являются преподаватели Педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели, мастера производственного обучения междисциплинарных курсов. Руководитель практики от учебного заведения обеспечивает студентов программами (планами), в которых указывается: вид практики, её разделы, темы, сроки проведения и основное содержание практики с учетом специализации; при необходимости осуществляет консультации в период практики. Общий контроль за ходом практики осуществляет преподаватель ответственный за организацию производственного обучения, а также преподаватель специальных дисциплин.

### **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем в форме дифференцированного зачета.

Комплект оценочных средств по практике, разработан в соответствии с ФГОС по программе среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

По результатам учебной практики предоставляются следующие документы (Приложение 1):

- дневник практики (аттестационный лист; характеристика; индивидуальное задание на практику)

Зачет по учебной практике выставляется на основании выполненной учебно-практической работы, качества ее оформления и защиты, и ответов на вопросы руководителя практики, а также на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике).

Так же учитываются полнота и качество выполнения программы практики, личные наблюдения за работой студента на практике (проявленный интерес

студента к профессии, ответственность и творческое отношение к прохождению практики, активность, самостоятельность, инициативность и исполнительность).

По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно).

Оценка выставляется в зачетную ведомость и должна учитываться при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики без уважительной причины или получившие отрицательную («неудовлетворительно») оценку, могут быть направлены на практику повторно.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1 Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность выбора оборудования и инструментов;</li> <li>- соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- знание обозначения сварных швов;</li> <li>- чтение технологических карт;</li> <li>- знание технологии заготовительного, сборочного и сварочного производства;</li> </ul>	Экспертная оценка выполнения работ на учебной практике
ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- знание обозначения сварных соединений;</li> <li>- чтение конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке;</li> </ul>	
ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	<ul style="list-style-type: none"> <li>- знание оборудования поста для различных видов сварки;</li> <li>- правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность выбора оборудования и инструментов;</li> <li>- соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность проверки оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления настройки оборудования;</li> <li>- выбор оборудования поста для различных способов сварки;</li> <li>- обоснованность выбора;</li> </ul>	

<p>ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- знание сварочных материалов для различных способов сварки;</li> <li>- правильность подготовки и проверки сварочных материалов для различных способов сварки;</li> <li>- обоснованность выбора сварочных материалов для различных способов сварки;</li> </ul>
<p>ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность выбора оборудования и инструментов;</li> <li>- соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- соблюдение правил техники безопасности при выполнении сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> </ul>

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<p><b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b></p>	<p><b>Основные показатели оценки результата</b></p>	<p><b>Формы и методы контроля и оценки</b></p>
<p>ОК 01. Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• демонстрация интереса к будущей профессии</li> </ul>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики</p>
<p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• применение методов и способов решения профессиональных задач при выполнении сварки и резки металлов;</li> <li>• демонстрация эффективности и качества выполнения сварочных работ;</li> </ul>	
<p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• грамотность решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</li> </ul>	

финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.		
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• эффективный поиск необходимой информации;</li> <li>• использование различных источников, включая электронные ресурсы</li> </ul>	
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• анализ инноваций в области разработки новых приемов и способов кулинарной обработки сырья, оборудования;</li> <li>• демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</li> </ul>	
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения;</li> <li>• самоанализ и коррекция результатов собственной работы</li> </ul>	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• эффективный поиск различных источников информации</li> <li>• использование различных источников информации</li> </ul>	
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• оценка общих и</li> <li>• профессиональных</li> <li>• компетенций</li> </ul>	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• грамотность решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</li> </ul>	



**Приложение**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум  
им. П. И. Сюзева»

**ДНЕВНИК**  
по учебной практике

**ПМ 01 «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед  
сваркой и контроль сварных соединений»  
профессии: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))»**

г.Добрянка, 202\_\_ г.

Обучающийся \_\_\_\_\_

Ф.И.О.  
\_\_\_\_\_ курса, группы \_\_\_\_\_

Форма обучения - \_ очная \_\_\_\_\_

Наименование профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))

Вид практики \_\_\_\_\_ учебная \_\_\_\_\_

Ф.И.О. преподавателей профессионального модуля

Алехина Оксана Васильевна \_\_\_\_\_

Наименование организации, юридический адрес\*:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Ф.И.О. руководителя учебной практики от организации\*:

\_\_\_\_\_

Дата прибытия на практику «    »    20    г.

Дата выбытия с места практики «    »    20    г.

Инструктаж по охране труда и правилам внутреннего трудового распорядка проведен

\_\_\_\_\_ (число, месяц, год)

Ознакомлен: \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

Подпись

Ф.И.О.

Провел:

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка)



## **ПАМЯТКА ДЛЯ ПРАКТИКАНТА**

Прохождение учебной практики обучающимся является обязательным наравне с прохождением теоретических дисциплин.

Цели и задачи практики изложены в программах практик.

1. Направляясь на практику, обучающийся должен иметь с собой следующие документы и материалы: направление или договор, паспорт, 2 фотокарточки для пропуска (по необходимости), дневник и аттестационный лист, выданный руководителем производственной практики, тематический план практики.

2. Обучающийся не имеет права опаздывать на практику или заканчивать практику раньше срока. По окончанию практики дневник возвращают в техникум.

3. При прохождении практики практикант обязан:

- а) полностью выполнить программу практики;
- б) подчиняться действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях, правилам внутреннего трудового распорядка;
- в) в начале практики пройти производственный инструктаж, мед.комиссию, изучить правила эксплуатации оборудования, техники безопасности, охраны труда, пожарную безопасность, электробезопасность и другие условия работы на объекте практики и документально оформить;
- г) нести ответственность за выполненную работу и её результаты.

4. Обучающийся имеет право:

- а) принимать участие в научно-исследовательской и рационализаторской работе предприятия;
- б) принимать участие в культурно-массовой и спортивной работе предприятия.

5. Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

6. По возникшим в ходе практики вопросам обучающийся обращается к руководителю практики от техникума, руководителю практики от предприятия.

7. После прохождения обучающимся учебной практики заведующему структурного подразделения предоставляются следующие документы:

- аттестационный лист, заполненный и подписанный руководителем практики;
- характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики, подписанная руководителем практики от организации;
- дневник учебной практики;
- отчет по прохождению учебной практики (индивидуальное задание)

## **ДЕЛОВЫЕ КАЧЕСТВА**

Компетенция, профессионализм, обладает достаточным опытом работы и практическими знаниями, чтобы успешно справляться с порученными обязанностями, эрудиция, самообразование, разбирается в технических средствах, ее обслуживании и ремонта, ответственен, умеет составить и проверить необходимую документацию, работоспособен, добросовестен. Дисциплинированность. Самостоятельность. Стремится вовремя поддержать любое начинание. Организованность. Настойчивость. Решительность. Скромность. Моральная устойчивость. Контактность. Неконфликтность. Энтузиазм. Умение руководить, управлять. Объективность. Критичность, требовательность.

## **ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА**

Ориентирован на работу с реальными проблемами в реальных ситуациях, располагает большим набором хорошо работающих методов, отличается комплексным подходом к рассмотрению ситуации, ищет и находит простые решения в сложных ситуациях, обладает знаниями, навыками, умениями и опытом в деле, которым занимается, хорошо знает других профессионалов в своей области и следит за их успехами, умеет работать в команде, легко адаптируется к месту работы, принимает ответственность не только за себя и свой труд, но и отчасти за работу всей организации, последовательно достигает всё более значимые цели, действует по плану.

Месяц \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Дата	ПК	Виды работ	Кол-во час	Оценка	Подпись рук.практики
1	2	2	4	5	6
	ПК 1.1.	Организация рабочего места, безопасные приемы труда. Тренировка в возбуждении сварочной дуги.	6		
	ПК 1.2	Дуговая наплавка смежных и параллельных валиков в нижнем положении шва.	6		
		Дуговая наплавка валиков в вертикальном и горизонтальном положении шва.	6		
		Дуговая сварка пластин встык без скоса кромок в нижнем положении шва.	6		
		Сварка пластин встык в вертикальном и горизонтальном положениях шва.	6		
		Сварка угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва.	6		
	ПК 1.3	Подготовка сварочных материалов к работе. Сборка на прихватки. Сборка конструкций с помощью приспособлений на сборочном стенде	6		
		Сборка и сварка изделий из уголка и листовой стали	6		
		Сборка и сварка изделий из труб диаметром 15-20 мм. Сварка труб неповоротным швом.	6		
	ПК 1.4	Инструктаж по ТБ. Правка, гибка, разметка металла. Подготовка кромок под сварку ручным и механическим способом.	6		
		Зачистка швов. Контроль качества сварных швов и соединений внешним осмотром и обмером. Контроль качества материалов. Контроль качества сборки сварных изделий	6		
		Поэтапный контроль различными методами. Контроль качества готового изделия.	4		
		Дифференцированный зачет	2		
		<b>Итого по плану:</b>	<b>72</b>		

Руководитель практики

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата

М. П.

Руководитель практики от  
техникума  
Зав.СП

\_\_\_\_\_ Е.А.Вахрушева

(подпись)

Дата

М. П.

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**  
**по ПМ 01«Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и**  
**контроль сварных соединений»**  
**профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной**  
**сварки(наплавки)**

1. Вид практики \_\_\_\_\_ учебная \_\_\_\_\_  
 2. Форма обучения \_\_\_\_\_ очная \_\_\_\_\_  
 3. ФИО обучающегося \_\_\_\_\_  
 4. Курс \_\_\_\_\_, группа \_\_\_\_\_  
 5. Место проведения практики \_\_\_\_\_

6. Сроки проведения практики с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_  
 Сроки проведения практики \_\_\_\_\_  
 Сроки проведения практики \_\_\_\_\_

7. Сведения об уровне освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций  
 7.1. Общие компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ОК.1 Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	Представление актуального профессионального и социального контекста, в котором приходится работать и жить. Определение алгоритма выполнения работ в профессиональной и смежных областях. Объяснение сущности и/или значимости социальной значимости будущей профессии. Анализ задачи профессии и выделение её составных частей.	
ОК.2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	Представление содержания актуальной нормативно-правовой документации Определение возможных траекторий профессиональной деятельности Проведение планирования профессиональной деятельности	
ОК.3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	Распознавание рабочей проблемной ситуации в различных контекстах. Определение основных источников информации и ресурсов для решения задач и проблем в профессиональном контексте. Установление способов текущего	

	<p>и итогового контроля профессиональной деятельности.</p> <p>Определение методов оценки и коррекции собственной профессиональной деятельности.</p> <p>Создание структуры плана решения задач по коррекции собственной деятельности.</p> <p>Представление порядка оценки результатов решения задач собственной профессиональной деятельности.</p> <p>Оценивание результата своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).</p>	
<p>ОК.4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.</p>	<p>Анализ планирования процесса поиска. Формулирование задач поиска информации.</p> <p>Устанавливание приемов структурирования информации.</p> <p>Определение номенклатуры информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности.</p> <p>Определение необходимых источников информации.</p> <p>Систематизирование получаемой информации.</p> <p>Выявление наиболее значимой в перечне информации.</p> <p>Составление формы результатов поиска информации.</p> <p>Оценивание практической значимости результатов поиска.</p>	
<p>ОК.5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p>	<p>Определение современных средств и устройства информатизации.</p> <p>Установление порядка их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности. Выбор средств информационных технологий для решения профессиональных задач.</p> <p>Определение современного программного обеспечения.</p> <p>Применение средств</p>	

	информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности.	
ОК 6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	Описывание психологии коллектива. Определение индивидуальных свойства личности. Представление основ проектной деятельности Установление связи в деловом общении с коллегами, руководством, клиентами. Участие в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач. Проведение планирования профессиональной деятельности.	
ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Соблюдение норм поведения во время учебных занятий и прохождения учебной и производственной практик	
ОК8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	Умение выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи. Умение определять источники финансирования.	
ОК9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы; составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках	

## 7.2.Профессиональные компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ПК 1.1 Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.	Определение основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах. Установление основных типов,	

	<p>конструктивных элементов, разделки кромок.</p> <p>Соблюдение основных правил чтения чертежей и спецификаций. Анализ чертежей и спецификаций, оформленными в соответствии с международными стандартами по сварке и родственным технологиями.</p>	
<p>ПК 1.2 Выбрать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).</p>	<p>Изложение основных правил чтения технологической документации.</p> <p>Анализ производственно-технологической и нормативной документации для выполнения трудовых функций.</p>	
<p>ПК 1.3 Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</p>	<p>Перечисление классификации сварочного оборудования.</p> <p>Объяснение устройства сварочного оборудования, назначения, правил его эксплуатации и области применения.</p> <p>Перечисление основных принципов работы источников питания для сварки.</p> <p>Формулирование правил технической эксплуатации электроустановок.</p> <p>Осуществление организации сварочного поста.</p> <p>Установление работоспособности и исправности оборудования поста для сварки.</p> <p>Объяснение эксплуатации оборудования для сварки.</p>	
<p>ПК 1.4 Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного механизированного инструмента.</p>	<p>Определение классификации сварочных материалов.</p> <p>Объяснение правил хранения и транспортировки сварочных материалов. Проведение подготовки сварочных материалов к сварке</p> <p>Использование сварочных материалов.</p>	
<p>ПК 1.5 Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p>	<p>Перечисление слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке: разметка, резка, рубка, гибка и правка металла.</p> <p>Изложение правил подготовки кромок изделий под сварку.</p> <p>Объяснение видов и назначения сборочных, технологических приспособлений и оснастки.</p> <p>Объяснение правил сборки элементов конструкции под сварку.</p> <p>Описание видов и назначения ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции под сварку.</p>	

	Проведение подготовки металла к сварке в соответствии с ГОСТами. Разработка последовательности сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений Разработка последовательности сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках. Использование ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.	
--	--	--

0- показатель отсутствует;

1- показатель выполнен не в полном объеме;

2- показатель выполнен в полном объеме.

8. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и требованиями.

---



---



---



---

Руководитель практики

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

дата

М. П.

Руководитель практики от техникума

Зав.СП

Дата

М.П.

\_\_\_\_\_ Е.А.Вахрушева

\_\_\_\_\_ (подпись)

## ХАРАКТЕРИСТИКА

**обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения учебной  
практики  
по ПМ 01 «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и  
контроль сварных соединений»**

На обучающегося \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)  
\_\_\_\_\_ курса, группы № \_\_\_\_\_

Профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

За время учебной практики обучающийся (раскрыть освоение общих компетенций)

---

---

---

---

---

Проявил \_\_\_\_\_ уровень теоретической подготовки.

К работе относился \_\_\_\_\_

Общая оценка по учебной практике \_\_\_\_\_

Руководитель практики

\_\_\_\_\_  
(должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

дата

М. П.

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

\_\_\_\_\_  
Е.А.Вахрушева

(подпись)

дата

М. П.



УТВЕРЖДАЮ

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**  
**по ПМ 01 «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений»**

Составил:

Обучающийся \_\_\_\_ курса, группа \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

\_\_\_\_\_  
подпись

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Проверил:

Вахрушева Елена Александровна

Алехина Оксана Васильевна

Оценка: « \_\_\_\_\_ »

\_\_\_\_\_  
(Личные подписи)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Добрянка, 20\_\_

## ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

1. Пройти инструктаж по охране труда и технике безопасности.
2. Теоретически проработать сборку, сварку (наплавку) металла в нижнем и горизонтальном положении (18 часов).
3. Заполнить технологическую- операционную карту для сварки пластин размер 150\*70\*5 из стали СТ-3, СТ-20, электродуговой сваркой. (тех.карта в приложении №1).

<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА</b>	
<b>на ручную дуговую сварку</b> _____	
<b>Объект:</b> _____	
Производственная аттестация технологии сварки _____	
Сварочное оборудование _____	

Вид сварки \_\_\_\_\_ Основной материал (марка) \_\_\_\_\_

Наименование НД (шифр) \_\_\_\_\_ Тип шва \_\_\_\_\_

Тип соединений (по НД) \_\_\_\_\_

**Конструктивные размеры, мм**

Условное обозначение сварного соединения	Конструктивные элементы		$s = s_1$	$e$		$e_1 \pm 2$	$g = g_1$	
	подготовленных кромок свариваемых деталей	сварного шва		Номин.	Пред. Откл.		Номин.	Пред. Откл.

**Сварочный материал**

Марка электродов	Режим прокатки

**Режим сварки**

Диаметр электрода	Положение шва в пространстве		
	Горизонтальное	Вертикальное	Потолочное
Род тока, полярность			

**Последовательность наложения валиков**

**Требования к контролю качества**

Метод контроля	Наименование (шифр) НД	Нужное отметить