

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П.И.Сюзева»



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

Е.А.Шевырина

« 01 » 03 2024 г.

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

по дисциплине

СГ.02 ИНОСТРАННЫЙ ЯЗЫК В ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

для профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

РАССМОТРЕНО

на заседании предметно (цикловой) комиссии  
общеобразовательных, гуманитарных и  
естественнонаучных дисциплин

СОСТАВИЛ

Рычагова О.В. Рычагова

Протокол № 6

от « 14 » 02 2024 года

Председатель Грушникова Г.П. Грушникова

ОДОБРЕНО

Заведующий  
структурного  
подразделения

М.К. Рябкова

Методист

О.Ю. Харламова

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. Паспорт комплекта контрольно-измерительных материалов.....</b>	<b>3</b>
1.1 Область применения контрольно-измерительных средств.....	3
1.2 Сводные данные об объектах оценивания, основных показателях оценки, типах заданий, формах аттестации.....	3
1.3. Распределение типов контрольных заданий при текущем контроле знаний и на промежуточной аттестации.....	4
<b>2. Комплект оценочных средств .....</b>	<b>4</b>
2.1. Задания для проведения текущего контроля. ....	4
<b>3. Материалы для дифференцированного зачета.....</b>	<b>10</b>

# 1. Паспорт комплекта контрольно-измерительных материалов

## 1.1 Область применения контрольно-измерительных средств

В соответствии с программой по дисциплине «Иностранный язык в профессиональной деятельности» контрольно-измерительные материалы применяются для проверки знаний, умений и навыков у обучающихся профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Формой аттестации по учебной дисциплине является дифференцированный зачет.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2.

## 1.2 Сводные данные об объектах оценивания, основных показателях оценки, типах заданий, формах аттестации

Результаты освоения (объекты оценивания)	Основные показатели оценки результата и их критерии	Тип задания; № задания	Форма аттестации
<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- взаимодействовать в коллективе, принимать участие в диалогах на общие и профессиональные темы;</li> <li>- строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности;</li> <li>- применять различные формы и виды устной и письменной коммуникации на иностранном языке при межличностном и межкультурном взаимодействии;</li> <li>- понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на общие и базовые профессиональные темы;</li> <li>- понимать тексты на базовые профессиональные темы;</li> <li>- составлять простые связные сообщения на общие или интересующие профессиональные темы;</li> <li>- общаться (устно и письменно) на иностранном языке на профессиональные и повседневные темы;</li> <li>- переводить иностранные тексты профессиональной направленности (со словарем);</li> <li>- самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь, пополнять словарный запас.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>составление диалогов по ситуациям</li> <li>подготовка монологического высказывания</li> <li>подготовка устного высказывания о Великобритании и оформление презентаций</li> <li>умение извлекать необходимую информацию</li> <li>умение понять основное содержание аутентичного текста</li> <li>написание личного письма по образцу</li> <li>расширение потенциального словаря за счет овладения употреблением интернациональной лексикой, новыми значениями известных слов</li> <li>совершенствование навыков распознавания и употребления в речи глаголов в наиболее употребительных временных формах действительного залога: Present Simple, Future Simple и Past Simple, Present и Past Continuous, Present и Past Perfect;</li> <li>модальных глаголов и их эквивалентов</li> </ul>	Практические работы №1-10	<p>Текущий контроль: контроль на практическом занятии</p> <p>Промежуточная аттестация – дифференцированный зачет</p>
<p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- правила речевого этикета и социокультурные нормы общения на иностранном языке;</li> <li>- лексический и грамматический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности;</li> <li>- лексический и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода текстов профессиональной направленности (со словарем);</li> <li>- общеупотребительные глаголы (общая и профессиональная лексика);</li> <li>- правила чтения текстов профессиональной направленности;</li> <li>- правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы;</li> <li>- формы и виды устной и письменной коммуникации на иностранном языке при межличностном и межкультурном взаимодействии.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>совершенствование навыков распознавания и употребления в речи глаголов в наиболее употребительных временных формах действительного залога: Present Simple, Future Simple и Past Simple, Present и Past Continuous, Present и Past Perfect;</li> <li>модальных глаголов и их эквивалентов</li> </ul>	Практические работы №1-10	

## 1.3. Распределение типов контрольных заданий при текущем контроле знаний и на промежуточной аттестации

Содержание учебного материала по программе учебной дисциплины	Типы контрольного задания, номер				
	Практическая работа	Тестовые задания	Самостоятельная работа	Контрольная работа	Задания для зачета
<b>РАЗДЕЛ 1 РОЛЬ ИНОСТРАННОГО ЯЗЫКА В ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ</b>					
<b>Тема 1.1. Иностранный язык в профессиональном образовании</b>	ПР№1				
<b>Тема 1.2. Роль образования в современном мире</b>	ПР№2				

РАЗДЕЛ 2. НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС: ОТКРЫТИЯ, КОТОРЫЕ ПОТЯСЛИ МИР					
Тема 2.1. Научно-технический прогресс. Современные компьютерные технологии в промышленности	ПР№3				
РАЗДЕЛ 3. ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СОДЕРЖАНИЕ					
Тема 3.1. Машины и механизмы. Техника безопасности	ПР№4				
Тема 3.2. Основные понятия и определения в сварке. Виды сварки	ПР№5-6		Самостоятельная работа №1		
Оценка по текущей					
Тема 3.3. Подготовительный этап сварочного производства. Сварочные материалы	ПР№7-8				
Тема 3.4. Отраслевые выставки	ПР№9				
Тема 3.5. Саморазвитие в профессии	ПР№10		Самостоятельная работа №2		
Дифференцированный зачет					Тест открытого типа

## 2. Комплект оценочных средств

### 2.1. Задания для проведения текущего контроля.

(содержание всех заданий для текущего контроля).

Комплект оценочных средств содержит в себе следующие тестовые задания: входной, промежуточный контроль, контрольную работу по вводу курсу.

#### Тест (Раздел 1)

##### Условия выполнения задания:

1. Задание выполняется в аудитории во время занятий
2. Максимальное время выполнения задания: 45 минут
3. Вы можете пользоваться словарем

##### Критерии оценивания:

- 40-37 правильных ответов – оценка “5”  
 36-33 правильных ответов – оценка “4”  
 32-28 правильных ответов – оценка “3”  
 27 и менее – оценка “2”

##### Выберите единственный правильный вариант ответа.

**I.** London is the ...of Great Britain, it is a very...city.

- A. Center, new
- B. Capital, old
- C. Capital, modern
- D. Huge port, new

**II.** Today English is the language of the world. The native speakers of English live in...

- A. Great Britain, France, China, Russia, New Zealand
- B. Australia, the USA, Germany, Cuba
- C. Great Britain, Australia, New Zealand, Canada and the South African Republic
- D. The USA, Great Britain, Italy, Norway, Sweden

**III.** Most of the holidays in Great Britain are of....

- A) public
- B) popular among children
- C) movable
- D) religious origin

**IV.** The British Parliament has....

- A) President
- B) Representatives
- C) two “houses”, the House of Lords and the House of Commons
- D) Political party

Отметьте, какие из нижепредставленных утверждений правдивы/ неправдивы (true/false).

V. The United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland occupies the territory of the British Isles. It consists of three main parts which are: England, Scotland and Northern Ireland. *True/False*

VI. Nowadays English has become the world's most important language in politics, science, trade and cultural relations. *True/False*

**Задание на установление соответствия:**

**VII. Соотнесите английские предложения с русскими:**

She may come.	Ей не следует приходить.
She must come.	Ей можно прийти.
She had to come.	Ей необходимо прийти.
She shouldn't come.	Она должна прийти.
She couldn't come	Она не могла прийти.
She need to come.	Ей пришлось прийти.

**Сопоставьте даты с праздниками:**

New Year's Day	December, 25 <sup>th</sup>
Halloween	April, 1 <sup>st</sup>
Boxing Day	December, 26 <sup>th</sup>
St. Valentine's Day	November, 5 <sup>th</sup>
Easter	Late March or early April
April Fool's Day	January, 1 <sup>st</sup>
Christmas	February, 14 <sup>th</sup>
Guy Fawkes Day	October, 31 <sup>st</sup>

**Вопрос с несколькими вариантами ответов:**

VIII. В следующей группе слов отметьте те, которые не имеют никакого отношения к теме «**Лондон и его достопримечательности**»:

a) Big Ben, b) Buckingham Palace, c) The White House, d) The Tower, e) The Statue of Liberty, f) The State Tretyakov, g) Hyde Park, h) The Tate Gallery, i) Westminster Abbey, j) The Kremlin

**IX. Поставьте следующие слова в правильном порядке так, чтобы получилось предложение:**

- A) a lot of
- B) in
- C) skyscrapers
- D) there are
- E) New-York

**Задание на классификацию:**

**X. Расставьте цифры в нужные колонки.**

Clothing department	Electric appliances	Food supermarket
---------------------	---------------------	------------------

- |                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| 1. Cereals               | 9. Shirt            |
| 2. Dressing room         | 10. Sweets          |
| 3. Electric coffee maker | 11. Trousers        |
| 4. Flour                 | 12. Mixer           |
| 5. Meat                  | 13. Underwear       |
| 6. Suit                  | 14. Vegetables      |
| 7. Microwave oven        | 15. Electric teapot |
| 8. Refrigerator          |                     |

**Ключ для контроля правильности выполнения теста №1**

№ задания	Правильный ответ	Кол-во баллов
I	B	1
II	C	1
III	D	1
IV	C	1
V	F	1
VI	T	1

VII	1b 2 d 3 f 4 a 5 e 6 c	1 f 2 h 3 c 4 g 5 e 6 b 7 a 8d	14
VIII	c,e,f,j		4
IX	DACBE		1
X	2 6 9 11 13	3 7 8 12 15	1 4 5 10 14
<b>Итого:</b>			40 баллов

### Тест (Раздел 2)

#### Условия выполнения задания:

4. Задание выполняется в аудитории во время занятий
5. Максимальное время выполнения задания: 45 минут
6. Вы можете пользоваться словарем

#### Критерии оценивания:

- 31-29 правильных ответов – оценка “5”  
28-26 правильных ответов – оценка “4”  
25-23 правильных ответов – оценка “3”  
22 и менее – оценка “2”

#### I. Выберите единственный правильный вариант ответа.

1. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Стыковое соединение».
  - a) Butt joint
  - b) Lap joint
  - c) Welded structure
2. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Угловое соединение».
  - a) Butt joint
  - b) Lap joint
  - c) Comer joint
3. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Нахлесточное соединение».
  - a) Butt joint
  - b) Lap joint
  - c) Corner joint
4. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Стыковой шов».
  - a) Butt joint
  - b) Butt weld
  - c) Corner weld
5. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Прихватка».
  - a) Weld root
  - b) Bead
  - c) Tack weld
6. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Корень шва».

- a) Weld root
- b) Bead
- c) Tack weld

7. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Катет углового шва».

- a) Weld root
- b) Fillet weld leg
- c) Weld width

8. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Ширина шва».

- a) Weld root
- b) Fillet weld leg
- c) Weld width

**II. Установите соответствие выражений с картинкой.**



1. Safety helmet must be worn
2. Safety gloves must be worn
3. Protective footwear may be worn
4. Goggles must be worn
5. Protective jacket must be worn
6. Ear protectors must be worn
7. Respirator must be worn
8. Protective trousers must be worn

**III. Соотнесите вид сварки с его определением:**

1.Cold welding	A. Light energy is used to weld parts together.
2.Friction welding	B. The weld is formed at the expense of the applied pressure at a high temperature for a long period of time.
3.Laser welding	C. Vibration is used to generate heat necessary to produce a weld
4.Diffusion bonding	D.The heat to accomplish the joint is generated by rotation.
5.Ultrasonic welding	E. The most important factor to accomplish the weld is pressure. No heat is applied.
6.Explosive welding	F. Rapid plastic deformation of the welded materials is caused by detonation.

#### IV. Замените русское слово на английское:

1. This was несчастный случай.
2. All people should keep технику безопасности.
3. Do you know правила техники?
4. We work in мастерской.
5. I обеспечиваю safety engineering.

#### V. Вставьте в предложения слова и словосочетания, употребляя пассивный залог (use, classify, divide, join, achieve, use)

1. Welding is a process when metal parts \_\_\_\_\_ together by the application of heat, pressure, or a combination of both.
2. Welding processes \_\_\_\_\_ according to the sources of heat and pressure used.
3. Pressure welding, when the weld \_\_\_\_\_ by pressure and heat welding, when the weld is achieved by heat.
4. The process of welding can \_\_\_\_\_ into two main groups.

#### Ключ для контроля правильности выполнения теста №2

I. a, 2.c, 3.b, 4.b, 5.c, 6.a, 7.b, 8. C

II. 1a. 2c. 3d. 4e. 5h. 6f. 7b. 8g

III. 1E, 2F, 3A, 4B, 5C, 6D

IV. 1. accident, 2. safety engineering, 3. safety rules, 4. workshop, 5. ensure

V. 1. are joined, 2. are classified, 3. is achieved, 4. be divided

#### Тест (Раздел 3)

##### Условия выполнения задания:

1. Задание выполняется в аудитории во время занятий
2. Максимальное время выполнения задания: 45 минут
3. Вы можете пользоваться словарем

##### Критерии оценивания:

29-28 правильных ответов – оценка “5”

27-26 правильных ответов – оценка “4”

25-24 правильных ответов – оценка “3”

23 и менее – оценка “2”

##### I. Выберите правильный перевод:

###### 1. Manual work

a) квалифицированный труд b) физический труд c) брать подработку d) ручной труд

###### 2. Safety rules

a) техника безопасности b) трудовая дисциплина c) инструкция d) режим дня

###### 3. To melt

a) плавиться b) пламя c) расплавленное состояние d) сварка плавлением

###### 4. Repair shops

a) инструменты b) магазин c) мастерская d) оборудование

###### 5. Don't use a mobile phone here.

a) Парковка запрещена! b) Отключить мобильные телефоны! c) Запасной выход!

###### 6. Equipment

a) инструменты b) навыки c) умения d) оборудование

##### II. Заполните пропуски, подходящими по смыслу словами:

*dissimilar, electricity, workpieces, solid-state, heat source, deep, filler, sound waves, heating, principle, properties, friction*

Cold welding or contact welding is a \_\_\_\_\_ (1) welding process in which joining takes place without \_\_\_\_\_ (2). \_\_\_\_\_ (3) welding is a solid-state welding process that generates heat through mechanical friction between \_\_\_\_\_ (4). Laser beam welding is a welding technique used to join pieces of metal or thermoplastics through the use of a laser beam that provides a concentrated \_\_\_\_\_ (5), allowing for narrow and \_\_\_\_\_ (6) welds. 4. Diffusion bonding operates on the \_\_\_\_\_ (7) of solid-state diffusion and makes it possible to join two similar or \_\_\_\_\_ (8) metals. 5. Ultrasonic welding



makes use of \_\_\_\_\_ (9) instead of heat or \_\_\_\_\_ (10) to weld together two different components.  
6. Explosive welding does not require any \_\_\_\_\_ (11) material and in this kind of welding metals do not lose their \_\_\_\_\_ (12).

### III. Задание на классификацию:

сварочные методы и их описания:

#### 1. manual 2. semiautomatic 3. automatic

a) the work may advance below the welding head or the mechanized head b) the operator manually adjusts the position of the electrode to arc length c) the oldest method d) the electrode is usually a long length of small-diameter bare wire e) the consumable electrode is normally motor-driven at a preselected speed f) the electrode is automatically positioned and advanced along the prescribed weld joint

### IV. Согласиться или не согласиться с утверждениями (True/False):

- 1 Manual welding is the newest method.
- 2 A welder can use manual position during semiautomatic welding.
- 3 Semiautomatic welding is the most popular welding method because the weld joint is accurate.
- 4 Semiautomatic welding is not the most popular welding method.
- 5 The welding operator manually adjusts the position of the electrode to maintain a constant arc length.

Ключ для контроля правильности выполнения теста №3

I. 1.d, 2.a, 3.a, 4.c, 5.b, 6.d

II. 1.solid-state, 2.heating, 3.friction, 4.workpieces, 5.heat source, 6.deep, 7.principle, 8.dissimilar, 9.sound waves, 10.electricity, 11.filler, 12.properties

III. 1. b, c 2. d, e, 3. a, f

IV. 1.F, 2.T, 3.T, 4.F, 5.T

### 3. Материалы для дифференцированного зачета

#### Условия выполнения задания:

1. Задание выполняется в аудитории во время занятий
2. Максимальное время выполнения задания: 45 минут
3. Вы можете пользоваться словарем

#### Критерии оценивания лексико-грамматического теста

Оценка «5» – процент правильных ответов составляет 100-90%

Оценка «4» – процент правильных ответов составляет 89-80%

Оценка «3» - процент правильных ответов составляет 79-70%

Оценка «2» - процент правильных ответов менее 70%

#### 1. Read the text and do the following exercise (Прочтите текст и выполните следующие упражнения):

#### WELDING

1. Welding is a process of joining together metallic parts by heating the place of contact to the fusion state. Welding processes are classified according to the source of energy employed for heating, the metals and the state of the metal at the place of welding.
2. There are different types of welding such as hammer welding, thermit welding, electric arc welding, gas welding, etc.
3. Hammer welding is a process in which two heated metal parts are joined and fused together by force from a power hammer.
4. Thermit welding is a process consisting of a chemical reaction. It is used in repairing large sections such as rails, frames, etc.
5. Resistance welding process forms a whole group consisting of many types of welding such as spot welding, butt welding and others.
6. In arc welding the workpieces are not melted by flame. They are melted by an electric arc. In order to create the arc, a powerful electric current must be provided. The current must be at least 60 A, otherwise the arc will not create enough heat.
7. In gas welding, it is necessary to use a mixture of two gases. To create a hot flame, a combustible gas must be mixed with oxygen.  
Gas welding is normally used to join steel to steel.

#### 2. Translate into Russian in writing paragraphs 1, 4, 6, 7. (Переведите на русский язык в письменной форме абзацы 1, 4, 6, 7.)

**3. Find the right column of Russian equivalents of English words and phrases. (Найдите в правой колонке русские эквиваленты английских слов и словосочетаний):**

1. spot welding	a. дуговая сварка
2. hammer welding	b. горючий газ
3. workpiece	c. соединять
4. arc welding	d. пламя
5. butt welding	e. газовая сварка
6. to create	f. плавиться
7. combustible gas	g. электрическая контактная сварка
8. thermit welding	h. создавать
9. to join	i. сварка плавлением
10. gas welding	j. кузнечная сварка
11. fusion welding	к. точечная сварка
12. fusion state	l. стыковая сварка
13. flame	m. термитная сварка
14. electric resistance welding	n. расплавленное состояние
15. to melt	o. деталь

**4. Find appropriate answers to the questions and write them in the order in which the questions are asked. (Найдите соответствующие ответы на вопросы и напишите их в той последовательности, в которой заданы вопросы):**

Questions	Answers
1. What kind of process is welding?	a. It is a process when two workpieces are melted by an electric arc.
2. How are welding processes classified?	b. According to the source of energy, the metals and the state of the metal at the place of welding.
3. What is hammer welding?	c. It is a process in which two heated metal parts are joined and fused together by force from a power hammer.
4. What is arc welding?	d. It is a process consisting of a chemical reaction.
5. What is thermit welding?	e. It is a process of joining together metallic parts by heating the place of contact to the fusion state.

**5. Complete the sentences by selecting the appropriate option end. (Закончите предложения, выбрав соответствующий вариант окончания):**

Beginning of the sentence	End of the sentence
1. Hammer welding is a process ....	a) consisting of a chemical reaction.
2. Thermit welding is a process....	b) when two metal parts are melted by an electric arc.
3. Arc welding is a process ....	c) when two metal parts are joined by force from a power hammer.

**Ключ для контроля правильности выполнения итогового теста**

1. Сварка – это процесс соединения вместе металлических частей путем нагрева места контакта до состояния слияния.

Сварочные процессы классифицируются в зависимости от источника энергии, используемой для нагрева, металлов и состояния металла в месте сварки.

4. Термитная сварка представляет собой процесс, состоящий из химической реакции. Она используется при ремонте больших разделов, таких как рельсы, рамы и т.д.

6. При дуговой сварке заготовки не расплавляются пламенем. Они расплавляются электрической дугой. Для того чтобы создать дугу, должен быть обеспечен мощный электрический ток. Ток должен быть не менее 60 А, в противном случае дуга не будет создавать достаточное количество тепла.

7. В газовой сварке, необходимо использовать смесь двух газов. Чтобы создать горячее пламя, горючий газ должен быть смешан с кислородом.

Газовая сварка обычно используется для присоединения стали к стали.

**Задание 3**

1. k	6. h	11. i
------	------	-------

2. j	7. b	12. n
3. o	8. m	13. d
4. a	9. c	14. g
5. l	10. e	15. f

Задание 4

Задание 5

1. e	1. c
2. b	2. a
3. c	3. b
4. a	
5. d	