

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум
им. П.И. Сюзева»

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ООО «Металлист»
С.И. Гарушко
2022г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
«ДГТТ им. П.И. Сюзева»
Р.Г. Шилов
2022 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПМ 0.1. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
(по программе базовой подготовки)

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, газосварщик
Форма обучения: Очная

Добрянка, 2022

Программа учебной практики по ПМ 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ОДОБРЕНА

П(Ц)К Дисциплин
профессионального цикла

Протокол № _____
от «__» _____ 20__ г.

Председатель П(Ц)К

_____/_____
(подпись) (Ф.И.О.)

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П.И. Сюзева»

Составители (авторы):

Вахрушева Елена Александровна, заведующий структурным подразделением
Алехина Оксана Васильевна, мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	12
6. ПРИЛОЖЕНИЕ (Дневник учебной практики)	16

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (далее - ООП).

Программа учебной практики является частью ООП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

Цели и задачи учебной практики.

Целью учебной является, формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ООП СПО.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе производственной практики должен:

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности: Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

иметь практический опыт:

- выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;
- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках; эксплуатации оборудования для сварки;
- выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;
- выполнения зачистки швов после сварки; использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;
- определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварочных швах.

уметь:

- использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварочных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки; использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно - технологической документацией по сварке;

- подготавливать сварочный материал к сварке; зачищать швы после сварки; пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;

знать:

- основы теории сварочных процессов (понятие: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжение);
- необходимость проведения подогрева при сварке;
- классификацию и общие представления о методах и способах сварки;
- основные типы конструктивных элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;
- влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва;
- основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок;
- основные технологии сварочного производства;
- виды и назначение сборочных, технологической приспособлений и оснастки;
- основные правила чтения технологической документации;
- типы дефектов сварочного шва;
- методы неразрушающего контроля;
- предупреждения видимых дефектов;
- способы устранения дефектов сварных швов;
- правила подготовки кромок изделий под сварку;
- устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;
- правила сборки элементов конструкции под сварку;
- порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
- устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;
- правила технической эксплуатации электроустановок;
- классификацию сварочного оборудования и материалов;
- основные принципы работы источников питания для сварки;
- правила хранения и транспортировки сварочных материалов.

1.3. Количество недель (часов) на освоение программы по учебной практике:

Всего 3 недели, 108 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом практики является освоение общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей

	профессии, проявлять к ней стойкий интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Профессиональных компетенций (ПК):

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
	ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
	ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
	ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
	ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
	ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
	ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
	ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварочных швов после сварки.
	ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК 1.1. - ПК 1.9	ПМ 01	36 72	1 курс, 2 семестр 2 курс, 3 семестр

3.2. Содержание учебной практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов (недель)
Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке: правка, гибка, разметка.	1.Инструктаж по охране труда. 2.Правильность выбора слесарных операций при подготовке к сварке. 3.Правильно подобрать оборудование, мерительный и слесарный инструмент в соответствии с технологическим процессом. 4.Выполнять слесарные операции согласно технологического процесса. 5.Производить правильный контроль выполненных операций. 6.Подготовка рабочего места согласно инструкции.	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Тема 1.3. Слесарный механизированный инструмент.	6
	Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке: рубка, резка механическая.		МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Тема 1.1 Слесарные операции при подготовке металла к сварке Тема 1.3. Слесарный механизированный инструмент.	6
	Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке: опилование		МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Тема 1.3. Слесарный механизированный инструмент.	6

	металла, разделка кромок металла.			
	Подготовки изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками.	1. Выполнять сборку изделий под сварку согласно рабочего чертежа по заданным размерам (линейные размеры, сносность, параллельность, перпендикулярность).	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Тема 1.1 Слесарные операции при подготовке металла к сварке	6
	Выполнение сборки изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками.	2. Соблюдение технологического процесса	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Тема 1.3. Слесарный механизированный инструмент.	6
	Выполнение проверки точности сборки.	1. Правильность осуществления сборки изделия под сварку Дифференцированный зачет.	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Тема 1.3. Слесарный механизированный инструмент.	6
	Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.	1. Инструктаж по охране труда. 2. Подготовка рабочего места согласно инструкции.	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Тема 1.1 Слесарные операции при подготовке металла к сварке	6
	Проверка исправности и работоспособности оборудования для ручной дуговой сварки	1. Устройство сварочного оборудования 2. Эксплуатация сварочного оборудования	МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование. Тема 1.2. Источники питания сварочной дуги	6
	Выполнение регулировки режимов работы оборудования.	1. Технология сварочных процессов		6
	Выполнение предварительного подогрева при сварке деталей с соблюдением заданного режима.	1. Технология сварочных процессов 2. Виды и способы предварительного и сопутствующего подогрева	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Тема 1.2. Оборудование для предварительного и	6

	Выполнение сопутствующего подогрева при сварке деталей с соблюдением заданного режима	1. Технология сварочных процессов 2. Виды и способы предварительного и сопутствующего подогрева	сопутствующего подогрева	6
	Зачистка швов после сварки. Проверка качества сварных соединений по внешнему виду и излому.	1. Умение и использование ручного и механизированного инструмента 2. Определение наличия или отсутствия видимых дефектов по внешнему виду	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой Тема 1.3. Слесарный механизированный инструмент	6
	Выявление дефектов сварочных швов и устранение их. Использование технологической документации по сварке.	1. Определение видов дефектов 2. Проведение испытаний	МДК01.04. Контроль качества сварных соединений	6
	Определение причин дефектов сварочных швов и соединений. Использование технологической документации по сварке.	1. Определение видов дефектов 2. Проведение контрольных испытаний на непроницаемость		6
	Проведения контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам.	1. Формы сварных швов 2. Типы и виды сварных соединений	МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование Тема 1.3. Виды сварных соединений	6
	Использование нормативно-технической документации по сварке.	1. Знание ГОСТов и стандартов 2. Применение их при выполнении сборки и сварки изделий	МДК01.04. Контроль качества сварных соединений.	6
	Чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	1. Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;	Основы черчения	6
Дифференцированный зачет				6

4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- ПОРЯДОК организации и проведения практики обучающихся ГБПОУ «Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П. И. Сюзева», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования
- договор с организацией о проведении практики (при наличии)
- программа учебной практики
- приказ о направлении обучающихся на практику
- график учебного процесса

4.2 Требования к учебно - методическому обеспечению практики

Практика проводится в соответствии с рабочим учебным планом и графиком учебного процесса.

Направление обучающихся на практику осуществляется на основании приказа по техникуму.

Продолжительность учебной практики - 3 недели.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении учебной практики составляет 36 часов в неделю независимо от возраста.

4.3 Требования к материально- техническому обеспечению:

Учебная практика проводится в сварочной мастерской и слесарной мастерской в ГБПОУ «ДГТТ им. П.И. Сюзева»

Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинетов:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий.

Технические средства обучения:

Оборудование мастерской и рабочих мест:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- наборы инструментов и приспособлений;

4.4 Перечень учебных изданий, интернет- ресурсов, дополнительной литературы:

Основные источники:

1. Солодский, С.А. Источники питания для дуговой сварки: учебное пособие / С.А. Солодский, О.Г. Брунов, Д.П. Ильященко; Юргинский технологический институт. – Томск: Издательство Томского политехнического университета, 2018. – 165 с.

2. Казанцев, И.А. особенности производства сварных конструкций: учебное пособие / И.А. Казанцев, С.Л. Ракитин, Д.Б. Крюков. – Пенза: Пензенский государственный университет, 2018. – 97 с.

Дополнительные источники:

1. Никитин В. А., Ткачева ручной дуговой сварки. – Ростов на Дону: «Феникс», 2019.
2. Вознесенская И.М. Теории ручной дуговой сварки. –М.: ОИЦ «Академия», 2018.
3. Жегалина Т.Н. Технология выполнения ручной дуговой сварки. – М.: ОИЦ «Академия», 2018.
4. Носенко Н.Г. Электрогазосварщик (Итоговая аттестация). – Ростов на Дону: «Феникс», 2019.
5. Овчинников В.В. Техника и технология сварки и резки металлов. – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
6. Овчинников В.В. Ручной сварки (дуговая сварка в защитных газах). – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
7. Овчинников В.В. Электросварочных и газосварочных работ. – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
8. Смирнов И.О. Основы электрогазосварки. – М.: Изд. «Дашков и К», 2018.
9. Чернышов Г. Г, Мордынский В. Справочник электросварщика ручной сварки. – М.: ДЕСС, 2018.
10. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением. – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
11. Щекин В.А. Технологии основы сварки плавлением. – Ростов на Дону: «Феникс», 2018.

Интернет- ресурсы:

1. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - <http://referats-tv.stars.ru/link/>.
2. Научная электронная библиотека elibrary.ru.
3. Электронная библиотека система «Книгафонд».
4. Тех. Лит. ru – библиотека [технической литературы](#).
5. Тех. док. ru – электронный ресурс по вопросам охраны труда и промышленной безопасности.
6. Библиотекарь. ru – электронная библиотека.
7. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - <http://referats-tv.stars.ru/link/>

Журналы:

1. ж/л Сварщик в России;
2. ж/л Сварочное производство;
3. ж/л Сварка и диагностика (www.svarka.naks.ru).

4.5. Требования к руководителю практики: от образовательного учреждения и организации.

Руководителями практики от техникума являются преподаватели Педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели, мастера производственного обучения междисциплинарных курсов. Руководитель практики от учебного заведения обеспечивает студентов программами (планами), в которых указывается: вид практики, её разделы, темы, сроки проведения и основное содержание практики с учетом специализации; при необходимости осуществляет консультации в период практики. Общий контроль за ходом практики осуществляет преподаватель ответственный за организацию производственного обучения, а также преподаватель специальных дисциплин.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем в форме дифференцированного зачета.

Комплект оценочных средств по практике, разработан в соответствии с ФГОС по программе среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

По результатам учебной практики предоставляются следующие документы (Приложение 1):

- дневник практики (аттестационный лист; характеристика; индивидуальное задание на практику)

Зачет по учебной практике выставляется на основании выполненной учебно-практической работы, качества ее оформления и защиты, и ответов на вопросы руководителя практики, а также на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике).

Так же учитываются полнота и качество выполнения программы практики, личные наблюдения за работой студента на практике (проявленный интерес студента к профессии, ответственность и творческое отношение к прохождению практики, активность, самостоятельность, инициативность и исполнительность).

По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно).

Оценка выставляется в зачетную ведомость и должна учитываться при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики без уважительной причины или получившие отрицательную («неудовлетворительно») оценку, могут быть направлены на практику повторно.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	Знание и обозначения сварных швов; Чтение технологических карт	Экспертная оценка выполнения работ на учебной практике
ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.	Знание технологии заготовительного сборочного и сварного производства; Знание обозначения сварных соединений; Чтение конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке	
ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	Знания оборудования поста для различных видов сварки; Правильность проверки оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления настройки оборудования; Выбор оборудования поста для различных способов сварки; Обоснованность выбора	
ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	Знание сварочных материалов для различных способов сварки; Правильность подготовки и проверки сварочных материалов для различных способов сварки; Обоснованность выбора сварочных материалов для различных способов сварки	
ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	Правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; Правильность выбора оборудования и инструментов; Соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; Соблюдение правил техники безопасности при выполнении сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	
ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	Обеспечение точности подготовки и сборки элементов конструкции под сварку; Контроль точности сборки изделия под сварку на соответствие требованиям чертежа; Правильность выбора оборудования и инструментов; Соблюдение правил техники безопасности при выполнении контроля	

	подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	Обоснованный выбор вида подогрева металла, оборудования для подогрева; Правильность выбора режима предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла; Соблюдение ТБ при выполнении работ.
ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварочных швов после сварки.	Соблюдение технологической последовательности зачистки и удаления поверхностных дефектов сварных швов после сварки; Правильность выбора оборудования и инструментов; Полнота обоснования выбора методики выполнения работ; Соблюдение ТБ при выполнении работ.
ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	Правильность и обоснованность выбора метода контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; Соблюдение технологической последовательности операций по контролю сварных соединений; Соблюдение ТБ при выполнении работ.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> • демонстрация интереса к будущей профессии 	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	<ul style="list-style-type: none"> • выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области производства сварных конструкций; • оценка эффективности и качества выполнения; 	

<p>Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля; • самоанализ и коррекция результатов собственной работы 	
<p>Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • эффективный поиск необходимой информации; • использование различных источников, включая электронные ресурсы 	
<p>Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • анализ инноваций в области разработки новых приемов и способов кулинарной обработки сырья, оборудования; • демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. 	
<p>Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения; • самоанализ и коррекция результатов собственной работы 	

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум
им. П. И. Сюзева»

**ДНЕВНИК
по учебной практике**

**ПМ 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества
сварных швов после сварки»
профессии: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)»**

г. Добрянка, 2022 г.

Обучающийся _____

Ф.И.О.
_____ курса, группы _____

Форма обучения - _очная_ уровень обучения – _____

Наименование специальности: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Вид практики _____ учебная _____

Ф.И.О. преподавателей профессионального модуля

Мичков Алексей Юрьевич _____

Наименование организации, юридический адрес*:

Ф.И.О. руководителя учебной практики от организации*:

Дата прибытия на практику « » 20 г.

Дата выбытия с места практики « » 20 г.

Инструктаж по охране труда и правилам внутреннего трудового распорядка проведен

_____ (число, месяц, год)

Ознакомлен: _____ (_____)

Подпись

Ф.И.О.

Провел:

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка)

ПАМЯТКА ДЛЯ ПРАКТИКАНТА

Прохождение учебной практики обучающимся является обязательным наравне с прохождением теоретических дисциплин.

Цели и задачи практики изложены в программах практик.

1. Направляясь на практику, обучающийся должен иметь с собой следующие документы и материалы: направление или договор, паспорт, 2 фотокарточки для пропуска (по необходимости), дневник и аттестационный лист, выданный руководителем производственной практики, тематический план практики.

2. Обучающийся не имеет права опаздывать на практику или заканчивать практику раньше срока. По окончанию практики дневник возвращают в техникум.

3. При прохождении практики практикант обязан:

- а) полностью выполнить программу практики;
- б) подчиняться действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях, правилам внутреннего трудового распорядка;
- в) в начале практики пройти производственный инструктаж, мед.комиссию, изучить правила эксплуатации оборудования, техники безопасности, охраны труда, пожарную безопасность, электробезопасность и другие условия работы на объекте практики и документально оформить;
- г) нести ответственность за выполненную работу и её результаты.

4. Обучающийся имеет право:

- а) принимать участие в научно-исследовательских и рационализаторской работе предприятия;
- б) принимать участие в культурно-массовой и спортивной работе предприятия.

5. Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

6. По возникшим в ходе практики вопросам обучающийся обращается к руководителю практики от техникума, руководителю практики от предприятия.

7. После прохождения обучающимся учебной практики заведующему структурного подразделения предоставляются следующие документы:

- аттестационный лист, заполненный и подписанный руководителем практики;
- характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики, подписанная руководителем практики от организации;
- дневник учебной практики;
- отчет по прохождению учебной практики (индивидуальное задание)

ДЕЛОВЫЕ КАЧЕСТВА

Компетенция, профессионализм, обладает достаточным опытом работы и практическими знаниями, чтобы успешно справляться с порученными обязанностями, эрудиция, самообразование, разбирается в технических средствах, ее обслуживании и ремонта, ответственен, умеет составить и проверить необходимую документацию, работоспособен, добросовестен. Дисциплинированность. Самостоятельность. Стремится вовремя поддержать любое начинание. Организованность. Настойчивость. Решительность. Скромность. Моральная устойчивость. Контактность. Неконфликтность. Энтузиазм. Умение руководить, управлять. Объективность. Критичность, требовательность.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА

Ориентирован на работу с реальными проблемами в реальных ситуациях, располагает большим набором хорошо работающих методов, отличается комплексным подходом к рассмотрению ситуации, ищет и находит простые решения в сложных ситуациях, обладает знаниями, навыками, умениями и опытом в деле, которым занимается, хорошо знает других профессионалов в своей области и следит за их успехами, умеет работать в команде, легко адаптируется к месту работы, принимает ответственность не только за себя и свой труд, но и отчасти за работу всей организации, последовательно достигает всё более значимые цели, действует по плану.

Месяц _____ 20__ г.

Дата	ПК	Виды работ	Кол-во час	Оценка	Подпись рук.практики
1	2	2	4	5	6
	ПК.1.1.	Инструктаж по охране труда. Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке: правка, гибка, разметка.	6		
	ПК.1.1.	Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке: рубка, резка механическая.	6		
	ПК.1.1.	Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке: опилование металла, разделка кромок металла.	6		
	ПК.1.4	Подготовка изделий под сварку в сборочно –сварочных приспособлениях и прихватками.	6		
	ПК.1.4	Выполнение сборки изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками.	6		
	ПК.1.4	Выполнение проверки точности сборки	6		
		Дифференцированный зачет			
		Всего по плану:	36		
	ПК.1.1	Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места	6		
	ПК.1.4	Проверка исправности и работоспособности оборудования для ручной дуговой сварки.	6		
	ПК.1.2	Выполнение регулировки режимов работы оборудования.	6		
	ПК.1.3	Выполнение предварительного подогрева при сварке деталей с соблюдением заданного режима.	6		
	ПК.1.3	Выполнение сопутствующего подогрева при сварке деталей с соблюдением заданного режима	6		
	ПК.1.4	Зачистка швов после сварки. Проверка качества сварных соединений по внешнему виду и излому.	6		
	ПК.1.3	Выявление дефектов сварочных швов и устранение их. Использование технологической документации по сварке.	6		

	ПК.1.3	Определение причин дефектов сварочных швов и соединений. Использование технологической документации по сварке.	6		
	ПК.1.4	Проведения контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам.	6		
	ПК.1.4	Использование нормативно-технической документации по сварке.	6		
	ПК.1.4	Чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	6		
		Дифференцированный зачет	6		
		Итого по плану:	108		

Руководитель практики

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

Дата

М. П.

Руководитель практики от
техникума
Зав.СП

_____ Е.А.Вахрушева

(подпись)

Дата

М. П.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
по ПМ 01«Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов
после сварки»
профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки(наплавки)

1. Вид практики _____ учебная _____
 2. Форма обучения _____ очная _____
 3. Уровень обучения _____ базовый _____
 4. ФИО обучающегося _____
 5. Курс _____, группа _____
 6. Место проведения практики _____

7. Сроки проведения практики с _____ по _____

Сроки проведения практики _____

Сроки проведения практики _____

8. Сведения об уровне освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций

8.1. Общие компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Проявление заинтересованности к работе	
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Демонстрирование ответственности за выполненную работу	
ОК.3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Грамотность решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	
ОК.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Использовать в своей работе различные источники информации Правильность и оперативность использования онлайн-информации	
ОК.5 Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности.	Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива	
ОК.6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива	

8.2.Профессиональные компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ПК 1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	Знание обозначения сварных швов; Чтение технологических карт;	
ПК 1.2 Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.	Знание обозначения сварных соединений; Чтение конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке;	
ПК 1.3 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	Знание оборудования поста для различных видов сварки; Правильность проверки оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления настройки оборудования; Выбор оборудования поста для различных способов сварки; Обоснованность выбора;	
ПК 1.4 Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	Знание сварочных материалов для различных способов сварки; Правильность подготовки и проверки сварочных материалов для различных способов сварки;	
ПК 1.5 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	Правильность выбора оборудования и инструментов; Соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; Соблюдение правил техники безопасности при выполнении сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;	
ПК 1.6 Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	Контроль точности сборки изделия под сварку на соответствие требованиям чертежа; Соблюдение правил техники безопасности при выполнении контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	
ПК 1.7 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	Обоснованный выбор вида подогрева металла, оборудования для подогрева; Правильность выбора режима предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла; Соблюдение ТБ при выполнении работ;	
ПК 1.8 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварочных швов после сварки.	Соблюдение технологической последовательности зачистки и удаления поверхностных дефектов сварных швов после сварки; Соблюдение ТБ при выполнении работ;	

ПК 1.9 Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	Правильность и обоснованность выбора метода контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; Соблюдение ТБ при выполнении работ;	
---	---	--

0- показатель отсутствует;

1- показатель выполнен не в полном объеме;

2- показатель выполнен в полном объеме.

9. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и требованиями.

Руководитель практики

(должность)

(подпись)

(расшифровка подписи)

дата

М. П.

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

Дата

М.П.

_____ Е.А.Вахрушева

(подпись)

ХАРАКТЕРИСТИКА
обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения учебной
практики
по ПМ 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов
после сварки»

На обучающегося _____
(Ф.И.О.)

_____ курса, группы № _____

Профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

За время учебной практики обучающийся (раскрыть освоение общих компетенций)

Проявил _____ уровень теоретической подготовки.

К работе относился _____

Общая оценка по учебной практике _____

Руководитель практики

(должность)

дата

М. П.

(подпись)

(расшифровка подписи)

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

_____ Е.А.Вахрушева

(подпись)

дата

М. П.

УТВЕРЖДАЮ

«__» _____ 20__ г.

ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

по ПМ 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов
после сварки»

Составил:

Обучающийся ___ курса, группа _____

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и
частично механизированной
сварки(наплавки)

подпись

«__» _____ 20__ г.

Проверил:

Вахрушева Елена Александровна

Мичков Алексей Юрьевич

Оценка: « _____ »

(Личные подписи)

«__» _____ 20__ г.

Добрянка, 20__

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

1. Пройти инструктаж по охране труда и технике безопасности.
2. Работа ,на тренажёрах по сварке, для улучшения навыка ведения сварочной дуги и равномерности наложения сварочного шва (18 часов).
3. Заполнить технологическую- операционную карту для сварки пластин размер 150*70*5 из стали СТ-3 , СТ-20, электродуговой сваркой.(тех.карта в приложении №1).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	
на ручную дуговую сварку _____	
Объект: _____	
Производственная аттестация технологии сварки _____	
Сварочное оборудование _____	

Вид сварки _____ Основной материал (марка) _____

Наименование НД (шифр) _____ Тип шва _____

Тип соединений (по НД) _____

Конструктивные размеры, мм

Условное обозначение сварного соединения	Конструктивные элементы		$s = s_1$	e		$e_1 \pm 2$	$g = g_1$	
	подготовленных кромок свариваемых деталей	сварного шва		Номин.	Пред. Откл.		Номин.	Пред. Откл.

Сварочный материал

Марка электродов	Режим прокалики

Режим сварки

Диаметр электрода	Положение шва в пространстве		
	Горизонтальное	Вертикальное	Потолочное
Род тока, полярность			

Последовательность наложения валиков

Требования к контролю качества

Метод контроля	Наименование (шифр) НД	Нужное отметить

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум
им. П.И. Сюзева»

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ООО «Металлист»



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
«ДГТТ им. П.И. Сюзева»
Р.Г. Шилов
2022 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

*15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
(по программе базовой подготовки)*

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, газосварщик
Форма обучения: Очная

Добрянка, 2022г.

Программа учебной практики по ПМ 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ОДОБРЕНА

П(Ц)К Дисциплин

профессионального цикла

Протокол № _____

от «__» _____ 20__ г.

Председатель П(Ц)К

_____ / _____

(подпись)

Ф.И.О.)

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П.И. Сюзева»

Составители (авторы):

Вахрушева Елена Александровна, заведующий структурным подразделением
Алехина Оксана Васильевна, мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	12
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	14
6. ПРИЛОЖЕНИЕ (Дневник учебной практики)	17

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (далее - ООП).

Программа учебной практики является частью ООП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

Цели и задачи учебной практики.

Целью учебной является, формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ООП СПО.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе производственной практики должен:

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности: Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;
- выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;
- выполнения дуговой резки;

уметь:

- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- владеть техникой дуговой резки металла;

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений,

- выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;
- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;
 - сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
 - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;
 - основы дуговой резки; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.

1.3. Количество недель (часов) на освоение программы по учебной практике:

Всего 5 недель, 180 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом практики является освоение общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней стойкий интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Профессиональных компетенций (ПК):

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК 2.1. – ПК 2.4.	ПМ 02	108 72	2 курс, 4 семестр 3 курс, 5 семестр

3.2. Содержание учебной практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов (недель)
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.	1. Инструктаж по охране труда. 2. Подготовка рабочего места согласно инструкции.	Введение в профессию.	6
	проверка работоспособности и исправности	1. Умение проверять работоспособность и исправность сварочного	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки	6

	оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.	оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	(наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.1 Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами.	
	подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.	1.Знание сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. 2.Определение основных групп и марок материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом;	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.1 Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами.	6
	Выполнение регулировки режимов работы оборудования.	1.Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.1 Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами.	6
	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом, деталей из углеродистых сталей в нижнем положении сварного шва.	1. Технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.1 Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами.	6
	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом, деталей из углеродистых сталей в горизонтальном положении сварного шва.	1. Технологию сварочных процессов 2. Технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.2 Сварка углеродистых сталей и цветных металлов.	6

	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом, деталей из углеродистых сталей в вертикальном положении сварного шва.	1. Технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.2 Сварка углеродистых сталей и цветных металлов.	6
	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом, деталей из углеродистых сталей в потолочном положении сварного шва.	1. Технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.2 Сварка углеродистых сталей и цветных металлов.	6
	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом кольцевых швов.	1. Технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.2 Сварка углеродистых сталей и цветных металлов.	6
	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом труб поворотным способом	1. Технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.2 Сварка углеродистых сталей и цветных металлов.	6
	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом труб в вертикальном положении.	1. Технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в всех пространственных положениях сварного шва	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.2 Сварка углеродистых сталей и цветных металлов.	6
	подготовка и проверка	1.Знание сварочных материалов для ручной		6

	сварочных материалов для ручной дуговой сварки цветных металлов и их сплавов.	дуговой сварки цветных металлов. 2.Определение основных групп и марок материалов.		
	Выполнение регулировки режимов работы оборудования.	1.Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.1 Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами.	6
	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	1. Технологию ручной дуговой сварки цветных металлов и их сплавов.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.2 Сварка углеродистых сталей и цветных металлов.	6
	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом высоколегированных сталей.	1. Технологию ручной дуговой сварки цветных металлов и их сплавов.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.3 Сварка низко, средне и высоколегированных сталей.	6
	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом чугуна без подогрева.	1. Технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом высокоуглеродистых сталей.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.4 Сварка чугуна.	6
	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом чугуна с подогревом	1. Технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом высокоуглеродистых сталей.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.	6

			Тема 2.4 Сварка чугуна.	
Дифференцированный зачет				6
Всего				108
	Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.	1. Инструктаж по охране труда. 2. Подготовка рабочего места согласно инструкции.	Введение в профессию.	6
	Проверка работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом.	1. Умение проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой наплавки.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.1 Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами.	6
	Подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом.	1. Знание сварочных материалов для ручной дуговой наплавки. 2. Определение основных групп и марок материалов, применяемых при наплавке.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.1 Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами.	6
	Подготовка поверхности металла под наплавку.	1. Правильность осуществления подготовки изделия под наплавку.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.5 Технология и техника наплавки.	6
	Выполнение наплавки плавящимся покрытым электродом простых деталей.	1. Технологию ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.5 Технология и техника наплавки.	6
	Выполнение наплавки твердыми	1. Технологию ручной дуговой наплавки	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки	6

	сплавами простых деталей.	плавящимся покрытым электродом.	(наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.5 Технология и техника наплавки.	
	Выполнение наплавки плавящимся покрытым электродом цилиндрических деталей.	1. Технологию ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.5 Технология и техника наплавки.	6
	Выполнение регулировки режимов работы оборудования для дуговой резки.	1. Настроить сварочное оборудование для ручной дуговой резки.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.6 Технология электродуговой резки.	6
	Отработка упражнений дуговой резки деталей в различных пространственных положениях шва.	1. Технологию ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.6 Технология электродуговой резки.	6
	Выполнение процессов дуговой резки высоколегированной стали.	1. Технологию ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.6 Технология электродуговой резки.	6
	Выполнение процессов дуговой резки чугуна.	1. Технологию ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Тема 2.6 Технология электродуговой резки.	6
Дифференцированный зачет				6
Всего				72
ИТОГО				180

4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- ПОРЯДОК организации и проведения практики обучающихся ГБПОУ «Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П. И. Сюзева», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования
 - договор с организацией о проведении практики (при наличии)
 - программа учебной практики
 - приказ о направлении обучающихся на практику
 - график учебного процесса

4.2 Требования к учебно - методическому обеспечению практики

Практика проводится в соответствии с рабочим учебным планом и графиком учебного процесса.

Направление обучающихся на практику осуществляется на основании приказа по техникуму.

Продолжительность учебной практики - 5 недель.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении учебной практики составляет 36 часов в неделю независимо от возраста.

4.3 Требования к материально- техническому обеспечению:

Учебная практика проводится в сварочной мастерской в ГБПОУ «ДГТТ им. П.И. Сюзева»

Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинетов:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий.

Технические средства обучения:

Оборудование мастерской и рабочих мест:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- наборы инструментов и приспособлений;

4.4 Перечень учебных изданий, интернет- ресурсов, дополнительной литературы:

Основные источники:

1. Солодский, С.А. Источники питания для дуговой сварки: учебное пособие / С.А. Солодский, О.Г. Брунов, Д.П. Ильященко; Юргинский технологический институт. – Томск: Издательство Томского политехнического университета, 2018. – 165 с.
2. Казанцев, И.А. особенности производства сварных конструкций: учебное пособие / И.А. Казанцев, С.Л. Ракитин, Д.Б. Крюков. – Пенза: Пензенский государственный университет, 2018. – 97 с.

Дополнительные источники:

1. Никитин В. А., Ткачева ручной дуговой сварки. – Ростов на Дону: «Феникс», 2019.
2. Вознесенская И.М. Теории ручной дуговой сварки. – М.: ОИЦ «Академия», 2018.
3. Жегалина Т.Н. Технология выполнения ручной дуговой сварки. – М.: ОИЦ «Академия», 2018.
4. Носенко Н.Г. Электрогазосварщик (Итоговая аттестация). – Ростов на Дону: «Феникс», 2019.
5. Овчинников В.В. Техника и технология сварки и резки металлов. – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
6. Овчинников В.В. Ручной сварки (дуговая сварка в защитных газах). – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
7. Овчинников В.В. Электросварочных и газосварочных работ. – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
8. Смирнов И.О. Основы электрогазосварки. – М.: Изд. «Дашков и К», 2012.
9. Чернышов Г. Г, Мордынский В. Справочник электросварщика ручной сварки. – М.: ДЕСС, 2018.
10. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением. – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
11. Щекин В.А. Технологии основы сварки плавлением. – Ростов на Дону: «Феникс», 2018.

Интернет- ресурсы:

1. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - [hitt//referats-tv.stars.ru/link/](http://hitt/referats-tv.stars.ru/link/).
2. Научная электронная библиотека elibrary.ru.
3. Электронная библиотека система «Книгафонд».
4. Тех. Лит. ru – библиотека [технической литературы](#).
5. Тех. док. ru – электронный ресурс по вопросам охраны труда и промышленной безопасности.
6. Библиотекарь. ru – электронная библиотека.
7. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - [hitt//referats-tv.stars.ru/link/](http://hitt/referats-tv.stars.ru/link/)

Журналы:

1. ж/л Сварщик в России;
2. ж/л Сварочное производство;
3. ж/л Сварка и диагностика (www.svarka.naks.ru).

4.5. Требования к руководителю практики: от образовательного учреждения и организации.

Руководителями практики от техникума являются преподаватели Педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели, мастера производственного обучения междисциплинарных курсов. Руководитель практики от учебного заведения обеспечивает студентов программами (планами), в которых указывается: вид практики, её разделы, темы, сроки проведения и основное содержание практики с учетом специализации; при необходимости осуществляет консультации в период практики. Общий контроль за ходом практики осуществляет преподаватель ответственный за организацию производственного обучения, а также преподаватель специальных дисциплин.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем в форме дифференцированного зачета.

Комплект оценочных средств по практике, разработан в соответствии с ФГОС по программе среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

По результатам учебной практики предоставляются следующие документы (Приложение 1):

- дневник практики (аттестационный лист; характеристика; индивидуальное задание на практику)

Зачет по учебной практике выставляется на основании выполненной учебно-практической работы, качества ее оформления и защиты, и ответов на вопросы руководителя практики, а также на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике).

Так же учитываются полнота и качество выполнения программы практики, личные наблюдения за работой студента на практике (проявленный интерес студента к профессии, ответственность и творческое отношение к прохождению практики, активность, самостоятельность, инициативность и исполнительность).

По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно).

Оценка выставляется в зачетную ведомость и должна учитываться при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики без уважительной причины или получившие отрицательную («неудовлетворительно») оценку, могут быть направлены на практику повторно.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	Знание оборудования, обоснованный выбор, соблюдение технологической последовательности выполнения ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных швов	Экспертная оценка выполнения работ на учебной практике
ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Обоснованный выбор оборудования, сварных материалов для ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. Соблюдение технологической последовательности. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных работ.	
ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Знание оборудования поста, обоснованный выбор оборудования, соблюдение технологической последовательности выполнения ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных работ.	
ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.	Знание оборудования поста для дуговой резки различных деталей. Обоснованный выбор оборудования, сварочных	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> • демонстрация интереса к будущей профессии 	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	<ul style="list-style-type: none"> • выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области производства сварных конструкций; • оценка эффективности и качества выполнения; 	
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	<ul style="list-style-type: none"> • организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля; • самоанализ и коррекция результатов собственной работы 	
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	<ul style="list-style-type: none"> • эффективный поиск необходимой информации; • использование различных источников, включая электронные ресурсы 	
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> • анализ инноваций в области разработки новых приемов и способов кулинарной обработки сырья, оборудования; • демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. 	

<p>Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<ul style="list-style-type: none">• взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения;• самоанализ и коррекция результатов собственной работы	
---	---	--

Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение

«Добрянский гуманитарно-технологический техникум
им. П. И. Сюзева»

ДНЕВНИК

по учебной практике

**ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка резка) плавящимся
покрытым электродом»
профессии: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки)»**

г.Добрянка, 2022 г.

Обучающийся _____

Ф.И.О.
_____ курса,
группы _____

Форма обучения - _очная_ уровень обучения –

Наименование специальности: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Вид практики

_____ учебная _____

Ф.И.О. преподавателей профессионального модуля

Мичков Алексей

Юрьевич _____

Наименование организации, юридический адрес*:

Ф.И.О. руководителя учебной практики от организации*:

Дата прибытия на практику « » 20 г.

Дата выбытия с места практики « » 20 г.

Инструктаж по охране труда и правилам внутреннего трудового распорядка проведен

(число, месяц, год)

Ознакомлен: _____ (_____)

Подпись

Ф.И.О.

Провел:

(должность)

(подпись)

(расшифровка)

ПАМЯТКА ДЛЯ ПРАКТИКАНТА

Прохождение учебной практики обучающимся является обязательным наравне с прохождением теоретических дисциплин.

Цели и задачи практики изложены в программах практик.

1. Направляясь на практику, обучающийся должен иметь с собой следующие документы и материалы: направление или договор, паспорт, 2 фотокарточки для пропуска (по необходимости), дневник и аттестационный лист, выданный руководителем производственной практики, тематический план практики.

2. Обучающийся не имеет права опаздывать на практику или заканчивать практику раньше срока. По окончании практики дневник возвращают в техникум.

3. При прохождении практики практикант обязан:

- а) полностью выполнить программу практики;
- б) подчиняться действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях, правилам внутреннего трудового распорядка;
- в) в начале практики пройти производственный инструктаж, мед.комиссию, изучить правила эксплуатации оборудования, техники безопасности, охраны труда, пожарную безопасность, электробезопасность и другие условия работы на объекте практики и документально оформить;
- г) нести ответственность за выполненную работу и её результаты.

4. Обучающийся имеет право:

- а) принимать участие в научно-исследовательских и рационализаторской работе предприятия;
- б) принимать участие в культурно-массовой и спортивной работе предприятия.

5. Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

6. По возникшим в ходе практики вопросам обучающийся обращается к руководителю практики от техникума, руководителю практики от предприятия.

7. После прохождения обучающимся учебной практики заведующему структурного подразделения предоставляются следующие документы:

- аттестационный лист, заполненный и подписанный руководителем практики;
- характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики, подписанная руководителем практики от организации;
- дневник учебной практики;
- отчет по прохождению учебной практики (индивидуальное задание)

ДЕЛОВЫЕ КАЧЕСТВА

Компетенция, профессионализм, обладает достаточным опытом работы и практическими знаниями, чтобы успешно справляться с порученными обязанностями, эрудиция, самообразование, разбирается в технических средствах, ее обслуживания и ремонта, ответственен, умеет составить и проверить необходимую документацию, работоспособен, добросовестен. Дисциплинированность. Самостоятельность. Стремится вовремя поддержать любое начинание. Организованность. Настойчивость. Решительность. Скромность. Моральная устойчивость. Контактность. Неконфликтность. Энтузиазм. Умение руководить, управлять. Объективность. Критичность, требовательность.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА

Ориентирован на работу с реальными проблемами в реальных ситуациях, располагает большим набором хорошо работающих методов, отличается комплексным подходом к рассмотрению ситуации, ищет и находит простые решения в сложных ситуациях, обладает знаниями, навыками, умениями и опытом в деле, которым занимается, хорошо знает других профессионалов в своей области и следит за их успехами, умеет работать в команде, легко

адаптируется к месту работы, принимает ответственность не только за себя и свой труд, но и отчасти за работу всей организации, последовательно достигает всё более значимые цели, действует по плану.

Месяц _____ 20__ г.

Дата	ПК	Виды работ	Кол-во час	Оценка	Подпись рук.практики
1	2	2	4	5	6
	ПК.2.1.	Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.	6		
	ПК.2.2	проверка работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.	6		
	ПК.2.2	подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.	6		
	ПК.2.2	Выполнение регулировки режимов работы оборудования.	6		
	ПК.2.2	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом, деталей из углеродистых сталей в нижнем положении сварного шва.	6		
	ПК.2.2	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом, деталей из углеродистых сталей в горизонтальном положении сварного шва.	6		
	ПК.2.2	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом, деталей из углеродистых сталей в вертикальном положении сварного шва.	6		
		Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом, деталей из углеродистых сталей в потолочном положении сварного шва.	6		
		Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом кольцевых швов.	6		
	ПК.2.3	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом труб поворотным способом	6		
		Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом труб в вертикальном положении.	6		
		подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой сварки цветных металлов и их сплавов.	6		

	ПК.2.3	Выполнение регулировки режимов работы оборудования.	6		
		Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	6		
		Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом высоколегированных сталей.	6		
	ПК.2.3.	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом чугуна без подогрева.	6		
		Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом чугуна с подогревом	6		
		Дифференцированный зачет	6		
		итого	108		
		Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.	6		
	ПК.2.3.	Проверка работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом.	6		
		Подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом.	6		
		Подготовка поверхности металла под наплавку.	6		
	ПК.2.3.	Выполнение наплавки плавящимся покрытым электродом простых деталей.	6		
	ПК.2.4.	Выполнение наплавки твердыми сплавами простых деталей.	6		
		Выполнение наплавки плавящимся покрытым электродом цилиндрических деталей.	6		
	ПК.2.4.	Выполнение регулировки режимов работы оборудования для дуговой резки.	6		
		Отработка упражнений дуговой резки деталей в различных пространственных положениях шва.	6		
	ПК.2.3.	Выполнение процессов дуговой резки высоколегированной стали.	6		

		Выполнение процессов дуговой резки чугуна.	6		
	ПК.2.4.	Выполнение ручной дуговой сварки покрытым электродом чугуна без подогрева.	6		
		ИТОГО по плану:	72		
		ВСЕГО:	180		

Руководитель практики

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

Дата
М. П.

Руководитель практики от
техникума
Зав.СП

_____ Е.А.Вахрушева

_____ (подпись)

Дата
М. П.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
по ПМ 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка резка) плавящимся покрытым электродом»
профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

1. Вид практики _____ учебная _____
 2. Форма обучения _____ очная _____
 3. Уровень обучения _____ базовый _____
 4. ФИО обучающегося _____
 5. Курс _____, группа _____
 6. Место проведения практики _____

7. Сроки проведения практики с _____ по _____
 Сроки проведения практики _____
 Сроки проведения практики _____

8. Сведения об уровне освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций
 8.1. Общие компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Проявление заинтересованности к работе	
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Демонстрирование ответственности за выполненную работу	
ОК.3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Грамотность решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	
ОК.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Использовать в своей работе различные источники информации Правильность и оперативность использования онлайн-информации	
ОК.5 Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности.	Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива	
ОК.6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива	

8.2. Профессиональные компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ПК 2.1.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Знание оборудования, обоснованный выбор, соблюдение технологической последовательности выполнения ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных швов	
ПК 2.2.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Обоснованный выбор оборудования, сварных материалов для ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. Соблюдение технологической последовательности. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных работ.	
ПК 2.3.Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	Знание оборудования поста, обоснованный выбор оборудования, соблюдение технологической последовательности выполнения ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей. Соблюдение правил ТБ при выполнении сварочных работ.	
ПК 2.4.Выполнять дуговую резку различных деталей.	Знание оборудования поста для дуговой резки различных деталей. Обоснованный выбор оборудования, сварочных материалов для дуговой резки различных деталей	

0- показатель отсутствует;

1- показатель выполнен не в полном объеме;

2- показатель выполнен в полном объеме.

9. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и требованиями.

Руководитель практики

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

дата

М. П.

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

Дата

М.П.

_____ Е.А.Вахрушева

_____ (подпись)

ХАРАКТЕРИСТИКА
обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения
учебной практики
по ПМ 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка резка) плавящимся покрытым
электродом»

На

обучающегося

_____ (Ф.И.О.)

_____ курса, группы № _____

Профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

За время учебной практики обучающийся (раскрыть освоение общих компетенций)

Проявил _____ уровень теоретической подготовки.

К работе относился _____

Общая оценка по учебной практике _____

Руководитель практики

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

дата

М. П.

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

_____ Е.А.Вахрушева

_____ (подпись)

дата

М. П.

УТВЕРЖДАЮ

«__» _____ 20__ г.

ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ
по ПМ 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка резка) плавящимся покрытым электродом»

Составил:

Обучающийся ___ курса, группа _____

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

подпись

«__» _____ 20__ г.

Проверил:

Вахрушева Елена Александровна
Алехина Оксана Васильевна

Оценка: « _____ »

(Личные подписи)

«__» _____ 20__ г.

Добрянка, 20__

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

1. Пройти инструктаж по охране труда и технике безопасности.
2. Теоретически проработать сварку из углеродистых и конструкционных сталей, а так же цветных металлов – 12 часов.
3. Составить операционно-технологическую карту ручной дуговой сварки (плавящимся покрытым электродом), пластин Ст.3 150*70 толщина 5мм, стыковое соединение , пространственное положение- потолочное.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум
им. П.И. Сюзева»

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ООО «МеталЛист»
С.И. Тарушко
2022г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
«ДГТТ им. П.И. Сюзева»
Р.Г. Шилов
2022 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПМ 05. Газовая сварка (наплавка)

*15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)
(по программе базовой подготовки)*

*Квалификация: сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся покрытым электродом,
газосварщик
Форма обучения: Очная*

Добрянка, 2022

Программа учебной практики по ПМ 05 «Газовая сварка (наплавка)» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ОДОБРЕНА

П(Ц)К Дисциплин

профессионального цикла

Протокол № _____

от «__» _____ 20__ г.

Председатель П(Ц)К

_____ / _____

(подпись)

Ф.И.О.)

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П.И. Сюзева»

Составители (авторы):

Вахрушева Елена Александровна, заведующий структурным подразделением
Алехина Оксана Васильевна, мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	7
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	9
6. ПРИЛОЖЕНИЕ (Дневник учебной практики)	12

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Место учебной и производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (далее -ООП).

Программа учебной практики является частью ООП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: Газовая сварка (наплавка) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД).

Цели и задачи учебной практики.

Целью учебной является, формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ООП СПО.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе производственной практики должен:

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности: Газовая сварка (наплавка).

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций; **уметь:**
- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);
- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);
- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

1.3. Количество недель (часов) на освоение программы по учебной практике:

Всего 1 неделя, 36 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом практики является освоение общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней стойкий интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Профессиональных компетенций (ПК):

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
Газовая сварка (наплавка).	ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку.

3. ТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК 5.1. – ПК 5.3.	ПМ 05	36	3 курс, 6 семестр

3.2. Содержание учебной практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов (недель)
Газовая сварка (наплавка)	Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.	1. Инструктаж по охране труда. 2. Подготовка рабочего места согласно инструкции.	Введение в профессию. МДК 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) Тема 5.1. Сварочный пост для газовой сварки.	6
	Выполнение замены газов и выполнение регулировки режимов работы оборудования.	1. Настраивать сварочное оборудование для газовой сварки.	МДК 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) Тема 5.2. Аппаратура для газовой сварки и наплавки металлов.	6
	Выполнение газовой сварки, деталей из углеродистых сталей в нижнем и горизонтальном положении сварного шва.	1. Технологию газовой сварки различных деталей и конструкций в всех пространственных положениях сварного шва.	МДК 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) Тема 5.3 Техника газовой сварки.	6
	Выполнение газовой сварки, деталей из углеродистых	1. Технологию газовой сварки различных деталей и конструкций в всех пространственных	МДК 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	6

	сталей в вертикальном и потолочном положении сварного шва	положениях сварного шва.	Тема 5.3 Техника газовой сварки.	
	Выполнение газовой сварки труб в вертикальном положении.	1. Технологию газовой сварки различных деталей и конструкций в всех пространственных положениях сварного шва.	МДК 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) Тема 5.3 Техника газовой сварки.	6
Дифференцированный зачет				6
Всего				36

4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- ПОРЯДОК организации и проведения практики обучающихся ГБПОУ «Добрянский гуманитарно-технологический техникум им. П. И. Сюзева», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования
- договор с организацией о проведении практики (при наличии)
- программа учебной практики
- приказ о направлении обучающихся на практику
- график учебного процесса

4.2 Требования к учебно - методическому обеспечению практики

Практика проводится в соответствии с рабочим учебным планом и графиком учебного процесса.

Направление обучающихся на практику осуществляется на основании приказа по техникуму.

Продолжительность учебной практики - 1 неделя.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении учебной практики составляет 36 часов в неделю независимо от возраста.

4.3 Требования к материально- техническому обеспечению:

Учебная практика проводится в сварочной мастерской в ГБПОУ «ДГТТ им. П.И. Сюзева»

Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинетов:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий.

Технические средства обучения:

Оборудование мастерской и рабочих мест:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- наборы инструментов и приспособлений;

4.4 Перечень учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

Основные источники:

1. Солодский, С.А. Источники питания для дуговой сварки: учебное пособие / С.А. Солодский, О.Г. Брунов, Д.П. Ильященко; Юргинский технологический институт. – Томск: Издательство Томского политехнического университета, 2018. – 165 с.
2. Казанцев, И.А. особенности производства сварных конструкций: учебное пособие / И.А. Казанцев, С.Л. Ракитин, Д.Б. Крюков. – Пенза: Пензенский государственный университет, 2019. – 97 с.

Дополнительные источники:

1. Никитин В. А., Ткачева ручной дуговой сварки. – Ростов на Дону: «Феникс», 2018.
2. Вознесенская И.М. Теории ручной дуговой сварки. –М.: ОИЦ «Академия», 2012.
3. Жегалина Т.Н. Технология выполнения ручной дуговой сварки. –М.: ОИЦ «Академия», 2018.
4. Носенко Н.Г. Электрогазосварщик (Итоговая аттестация). – Ростов на Дону: «Феникс», 2019.
5. Овчинников В.В. Техника и технология сварки и резки металлов. – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
6. Овчинников В.В. Ручной сварки (дуговая сварка в защитных газах). – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
7. Овчинников В.В. Электросварочных и газосварочных работ. – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
8. Смирнов И.О. Основы электрогазосварки. – М.: Изд. «Дашков и К», 2018.
9. Чернышов Г. Г, Мордынский В. Справочник электросварщика ручной сварки. – М.: ДЕСС, 2018.
10. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением. – М.: ОИЦ «Академия», 2019.
11. Щекин В.А. Технологии основы сварки плавлением. – Ростов на Дону: «Феникс», 2018.

Интернет-ресурсы:

1. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - <http://referats-tv.stars.ru/link/>.
2. Научная электронная библиотека elibrary.ru.
3. Электронная библиотека система «Книгафонд».
4. Тех. Лит. ru – библиотека [технической литературы](#).
5. Тех. док. ru – электронный ресурс по вопросам охраны труда и промышленной безопасности.

6. Библиотекарь. ru – электронная библиотека.
7. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - <http://referats-tv.stars.ru/link/>

Журналы:

1. ж/л Сварщик в России;
2. ж/л Сварочное производство;
3. ж/л Сварка и диагностика (www.svarka.naks.ru).

4.5. Требования к руководителю практики: от образовательного учреждения и организации.

Руководителями практики от техникума являются преподаватели Педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели, мастера производственного обучения междисциплинарных курсов. Руководитель практики от учебного заведения обеспечивает студентов программами (планами), в которых указывается: вид практики, её разделы, темы, сроки проведения и основное содержание практики с учетом специализации; при необходимости осуществляет консультации в период практики. Общий контроль за ходом практики осуществляет преподаватель ответственный за организацию производственного обучения, а также преподаватель специальных дисциплин.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем в форме дифференцированного зачета.

Комплект оценочных средств по практике, разработан в соответствии с ФГОС по программе среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

По результатам учебной практики предоставляются следующие документы (Приложение 1):

- дневник практики (аттестационный лист; характеристика; индивидуальное задание на практику)

Зачет по учебной практике выставляется на основании выполненной учебно-практической работы, качества ее оформления и защиты, и ответов на вопросы руководителя практики, а также на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике).

Так же учитываются полнота и качество выполнения программы практики, личные наблюдения за работой студента на практике (проявленный интерес студента к профессии, ответственность и творческое отношение к прохождению практики, активность, самостоятельность, инициативность и исполнительность).

По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно).

Оценка выставляется в зачетную ведомость и должна учитываться при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики без уважительной причины или получившие отрицательную («неудовлетворительно») оценку, могут быть направлены на практику повторно.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	<ul style="list-style-type: none"> • точность и правильность установки режимов сварки в зависимости от типа сварного соединения и свойств свариваемых металлов; • соответствие параметров шва требованиям ГОСТа и технологическому процессу 	Экспертная оценка выполнения лабораторной работы, при выполнении работ на учебной практике
ПМ 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	<ul style="list-style-type: none"> • точность и правильность установки режимов сварки в зависимости от толщины металла, его свойств и требований к назначению изделия; • обоснованность выбора режимов сварки; • соответствие параметров шва требованиям ГОСТа и технологическому процессу 	
ПМ 5.3. Выполнять газовую наплавку.	<ul style="list-style-type: none"> • Точность и правильность наложения наплавочных слоев; • обоснованность выбора режимов наплавки и сварочных материалов; • соответствие наплавленного слоя требованиям чертежа 	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> • демонстрация интереса к будущей профессии 	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики
Организовывать собственную деятельность,	<ul style="list-style-type: none"> • выбор и применение методов и способов решения 	

<p>исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p>	<p>профессиональных задач в области производства сварных конструкций;</p> <ul style="list-style-type: none"> • оценка эффективности и качества выполнения; 	
<p>Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля; • самоанализ и коррекция результатов собственной работы 	
<p>Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • эффективный поиск необходимой информации; • использование различных источников, включая электронные ресурсы 	
<p>Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • анализ инноваций в области разработки новых приемов и способов кулинарной обработки сырья, оборудования; • демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. 	
<p>Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения; • самоанализ и коррекция результатов собственной работы 	

«Добрянский гуманитарно-технологический техникум
им. П. И. Сюзева»

ДНЕВНИК
по учебной практике

ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)»

**профессии: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)»**

г.Добрянка, 2022 г.

Обучающийся _____

Ф.И.О.
_____ курса, группы _____

Форма обучения - _очная__ уровень обучения – _____

Наименование специальности: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

Вид практики _____ учебная _____

Ф.И.О. преподавателей профессионального модуля

Гильманов Виталий Фаритович _____

Наименование организации, юридический адрес*:

Ф.И.О. руководителя учебной практики от организации*:

Дата прибытия на практику « » 20 г.

Дата выезда с места практики « » 20 г.

Инструктаж по охране труда и правилам внутреннего трудового распорядка проведен

_____ (число, месяц, год)
Ознакомлен: _____ (_____)

Подпись

Ф.И.О.

Провел:

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка)

ПАМЯТКА ДЛЯ ПРАКТИКАНТА

Прохождение учебной практики обучающимся является обязательным наравне с прохождением теоретических дисциплин.

Цели и задачи практики изложены в программах практик.

1. Направляясь на практику, обучающийся должен иметь с собой следующие документы и материалы: направление или договор, паспорт, 2 фотокарточки для пропуска (по необходимости), дневник и аттестационный лист, выданный руководителем производственной практики, тематический план практики.

2. Обучающийся не имеет права опаздывать на практику или заканчивать практику раньше срока. По окончании практики дневник возвращают в техникум.

3. При прохождении практики практикант обязан:

- а) полностью выполнить программу практики;
- б) подчиняться действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях, правилам внутреннего трудового распорядка;
- в) в начале практики пройти производственный инструктаж, мед.комиссию, изучить правила эксплуатации оборудования, техники безопасности, охраны труда, пожарную безопасность, электробезопасность и другие условия работы на объекте практики и документально оформить;
- г) нести ответственность за выполненную работу и её результаты.

4. Обучающийся имеет право:

- а) принимать участие в научно-исследовательских и рационализаторской работе предприятия;
- б) принимать участие в культурно-массовой и спортивной работе предприятия.

5. Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

6. По возникшим в ходе практики вопросам обучающийся обращается к руководителю практики от техникума, руководителю практики от предприятия.

7. После прохождения обучающимся учебной практики заведующему структурного подразделения предоставляются следующие документы:

- аттестационный лист, заполненный и подписанный руководителем практики;
- характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики, подписанная руководителем практики от организации;
- дневник учебной практики;
- отчет по прохождению учебной практики (индивидуальное задание)

ДЕЛОВЫЕ КАЧЕСТВА

Компетенция, профессионализм, обладает достаточным опытом работы и практическими знаниями, чтобы успешно справляться с порученными обязанностями, эрудиция, самообразование, разбирается в технических средствах, ее обслуживании и ремонта, ответственен, умеет составить и проверить необходимую документацию, работоспособен, добросовестен. Дисциплинированность. Самостоятельность. Стремится вовремя поддержать любое начинание. Организованность. Настойчивость. Решительность. Скромность. Моральная устойчивость. Контактность. Неконфликтность. Энтузиазм. Умение руководить, управлять. Объективность. Критичность, требовательность.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА

Ориентирован на работу с реальными проблемами в реальных ситуациях, располагает большим набором хорошо работающих методов, отличается комплексным подходом к рассмотрению ситуации, ищет и находит простые решения в сложных ситуациях, обладает знаниями, навыками, умениями и опытом в деле, которым занимается, хорошо знает других профессионалов в своей области и следит за их успехами, умеет работать в команде, легко адаптируется к месту работы, принимает ответственность не только за себя и свой труд, но и отчасти за работу всей организации, последовательно достигает всё более значимые цели, действует по плану.

Месяц _____ 20__ г.

Дата	ПК	Виды работ	Кол-во час	Оценка	Подпись рук.практики
1	2	2	4	5	6
	ПК 5.1.	Инструктаж по охране труда. Выполнение работ по организации рабочего места.	6		
		Выполнение замены газов и выполнение регулировки режимов работы оборудования.	6		
		Выполнение газовой сварки, деталей из углеродистых сталей в нижнем и горизонтальном положении сварного шва.	6		
		Выполнение газовой сварки, деталей из углеродистых сталей в вертикальном и потолочном положении сварного шва	6		
		Выполнение газовой сварки труб в вертикальном положении.	6		
		Дифференцированный зачет по учебной практике	6		
		ИТОГО	36		

Руководитель практики

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

Дата

М. П.

Руководитель практики от техникума
Зав.СП

_____ Е.А.Вахрушева

(подпись)

Дата

М. П.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
по ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)»
профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки(наплавки)

1. Вид практики _____ учебная _____
 2. Форма обучения _____ очная _____
 3. Уровень обучения _____ базовый _____
 4. ФИО обучающегося _____
 5. Курс _____, группа _____
 6. Место проведения практики _____

7. Сроки проведения практики с _____ по _____
 Сроки проведения практики _____
 Сроки проведения практики _____

8. Сведения об уровне освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций

8.1. Общие компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Проявление заинтересованности к работе	
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Демонстрирование ответственности за выполненную работу	
ОК.3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Грамотность решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	
ОК.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Использовать в своей работе различные источники информации Правильность и оперативность использования онлайн-информации	
ОК.5 Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности.	Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива	
ОК.6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Знание технологии сварочного производства Организация работы и эффективное взаимодействие трудового коллектива	

8.2. Профессиональные компетенции

Наименование компетенции	Виды работ	Качество выполнения
ПК.5.1.Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Проверка готовности оборудования к газосварочным работам; Выполнение газовой сварки деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва;	
ПК.5.2.Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Проведение операций по проверке готовности оборудования к газовой сварке . Выполнение газовой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;	
ПК.5.3 Выполнять газовую наплавку.	Проверка готовности оборудования к наплавочным работам. Выполнение наплавки нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций.	

0- показатель отсутствует;
1- показатель выполнен не в полном объеме;
2- показатель выполнен в полном объеме.

9. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и требованиями.

Руководитель практики

(должность)	(подпись)	(расшифровка подписи)
дата		
М. П.		

Руководитель практики от техникума
Зав.СП
Дата

(подпись) Е.А.Вахрушева

М.П.

ХАРАКТЕРИСТИКА
обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения учебной
практики
по ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)»

На обучающегося _____
(Ф.И.О.)

_____ курса, группы № _____

Профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

За время учебной практики обучающийся (раскрыть освоение общих компетенций)

Проявил _____ уровень теоретической подготовки.

К работе относился _____

Общая оценка по учебной практике _____

Руководитель практики

(должность)

дата

М. П.

(подпись)

(расшифровка подписи)

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

_____ Е.А.Вахрушева

(подпись)

дата

М. П.

УТВЕРЖДАЮ

«__» _____ 20__ г.

ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ
по ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)»

Составил:

Обучающийся ___ курса, группа _____

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и
частично механизированной
сварки(наплавки)

подпись

«__» _____ 20__ г.

Проверил:

Вахрушева Елена Александровна

Мичков Алексей Юрьевич

Оценка: «_____»

(Личные подписи)

«__» _____ 20__ г.

Добрянка, 20__

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

1. Пройти инструктаж по охране труда и технике безопасности.
2. Теоретически проработать сварку алюминия не плавящимся электродом, в среде защитных газов (аргон).
3. Составить операционно-технологическую карту газовой сварки (ацетилен-кислород) пластин Ст.3 150*70 толщина 5мм, стыковое соединение, пространственное положение- нижнее.